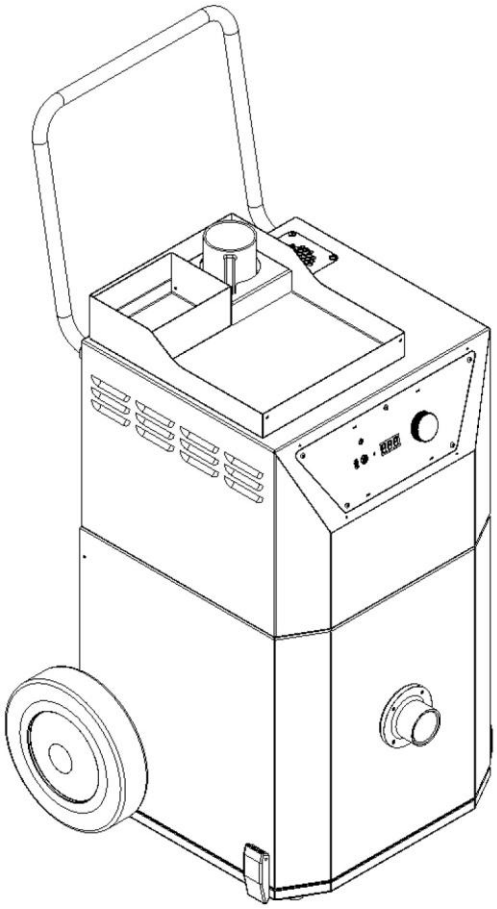
KEMPER



VacuFil Compact

FR – Notice d´utilisation

Typenschild einkleben

FR – Notice d´utilisation..... - 5 -

1 Généralités ..... - 7 -
1.1 Introduction ..... - 7 -
1.2 Remarques sur les droits d'auteur et de propriété intellectuelle ..... - 7 -
1.3 Remarques pour l'exploitant ..... - 7 -
2 Sécurité ..... - 9 -
2.1 Généralités ..... - 9 -
2.2 Remarques à propos des pictogrammes et symboles ..... - 9 -
2.3 Marquages / panneaux à installer par l'exploitant ..... - 10 -
2.4 Prescriptions de sécurité pour le personnel de service ..... - 10 -
2.5 Consignes de sécurité pour l'entretien et le dépannage ..... - 11 -
2.6 Remarques attirant l'attention sur des dangers particuliers ..... - 11 -
3 Données produit ..... - 16 -
3.1 Description du fonctionnement ..... - 16 -
3.2 Caractéristique distinctive – Certifié W3 ..... - 17 -
3.3 Utilisation conforme ..... - 18 -
3.4 Conditions ambiantes ..... - 20 -
3.5 Exigences générales selon la norme DIN EN ISO 21904 ..... - 21 -
3.6 Utilisation inadaptée raisonnablement prévisible ..... - 21 -
3.7 Marquages et panneaux sur le produit ..... - 22 -
3.8 Risque résiduel ..... - 22 -
4 Transport et stockage ..... - 25 -
4.1 Transport ..... - 25 -
4.2 Stockage ..... - 25 -
5 Montage ..... - 26 -
5.1 Montage de la poignée ..... - 27 -
5.2 Montage du bac à outils (en option) ..... - 28 -
6 Utilisation ..... - 29 -
6.1 Qualification du personnel de service ..... - 29 -
6.2 Éléments de commande ..... - 29 -
6.2.1 Menu - Consultations et réglages ..... - 31 -
6.2.2 Réglage de la régulation de la puissance d'aspiration ..... - 33 -
6.2.3 Codes d'activation ..... - 33 -
6.2.4 Affichage de l'ID du produit ..... - 34 -

6.2.5 Système de mise en marche et d'arrêt automatique ..... - 34 -
6.2.6 Décolmatage (seulement pour les produits avec système de décolmatage du filtre) ..... - 34 -
6.3 Mise en service ..... - 35 -
7 Réparation ..... - 36 -
7.1 Entretien ..... - 36 -
7.2 Maintenance ..... - 37 -
7.2.1 Contrôle / Remplacement du bac collecteur de poussières ..... - 37 -
7.2.2 Remplacement de la bande filtrante pour le refroidissement du moteur ..... - 39 -
7.2.3 Remarques particulières concernant le soudage au laser ..... - 40 -
7.2.4 Remplacement du filtre – Consignes de sécurité ..... - 41 -
7.2.5 Remplacement du filtre principal ..... - 43 -
7.3 Dépannage ..... - 47 -
7.4 Codes d'erreur – Afficheur numérique LED ..... - 49 -
7.5 Codes d'avertissement – Afficheur numérique LED ..... - 51 -
7.6 Mesures d'urgence ..... - 52 -
8 Mise au rebut ..... - 53 -
8.1 Plastiques ..... - 53 -
8.2 Métaux ..... - 53 -
8.3 Éléments filtrants ..... - 53 -
9 Pièce jointe ..... - 54 -
9.1 Déclaration de conformité UE ..... - 54 -
9.2 UKCA Declaration of Conformity ..... - 55 -
9.3 Caractéristiques techniques ..... - 56 -
9.4 Fiche dimensionnelle ..... - 59 -
9.5 Pièces de rechange et accessoires ..... - 59 -

1 Généralités

1.1 Introduction

Le présent mode d'emploi est une aide considérable afin d'assurer le maniement correct et sans danger du produit.

Il comprend des consignes importantes afin d'exploiter le produit de manière sûre, conforme et économique. Le respecter aide à éviter toute mise en danger, à réduire les frais de réparations et les temps d'arrêt et à optimiser la fiabilité et la durée de vie du produit. Le présent mode d'emploi doit constamment être disponible et doit être lu et appliqué par toutes les personnes qui se voient confier des travaux sur ou avec le produit.

Cela inclut entre autres :

- l'utilisation et le dépannage pendant le fonctionnement,
- le maintien en bon état (entretien, maintenance),
- le transport,
- le montage,
- la mise au rebut.

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs.

1.2 Remarques sur les droits d'auteur et de propriété intellectuelle

Le présent mode d'emploi doit être traité de manière confidentielle et doit uniquement être accessible aux personnes autorisées. Toute transmission à des tiers est soumise à l'accord écrit préalable du fabricant KEMPER GmbH.

L'ensemble de la documentation est protégé par la loi relative aux droits d'auteur. Toute forme de transmission, de reproduction ou d'utilisation partielle ainsi que la communication de leur contenu sont interdites sans autorisation écrite expresse.

Toute enfreinte sera passible de poursuites pénales et donnera lieu à une astreinte au versement de dommages et intérêts.

Les droits de propriété industrielle tels que les brevets, les marques ou les dessins et modèles sont la propriété exclusive du fabricant.

1.3 Remarques pour l'exploitant

Le présent mode d'emploi fait partie intégrante du produit.
L'exploitant doit s'assurer que le personnel opérateur en prend connaissance.

En raison des directives nationales concernant la prévention des accidents et la protection environnementale et afin de respecter les instructions opératoires, le présent mode d'emploi doit être complété par l'exploitant, les informations relatives à l'obligation de surveillance et de rapport relatives aux particularités fonctionnelles y compris, par exemple concernant l'organisation du travail, les procédures et le personnel mandaté. Outre le mode d'emploi et les réglementations légales de prévention des accidents en vigueur dans le pays d'utilisation et sur le site d'utilisation, il convient également de prendre en compte les règles techniques reconnues relatives au travail sécurisé et conforme.

Sans autorisation préalable du fabricant, l'exploitant n'a pas le droit d'effectuer de modifications, de transformations ou d'installer des éléments complémentaires pouvant entraver la sécurité ! Les pièces de rechange destinées à être utilisées doivent correspondre aux exigences techniques du fabricant. En cas d'utilisation de pièces d'origine, la conformité est toujours garantie.

Il ne peut être mandaté qu'un personnel formé ou instruit au fonctionnement, à la maintenance et au transport du produit. Définir clairement les compétences du personnel en charge de la manipulation, de la maintenance et du transport.

2 Sécurité

2.1 Généralités

Ce produit a été élaboré et conçu selon l'état actuel de la technique et des règles de sécurité technique reconnues. Le fonctionnement du produit peut engendrer des dangers techniques pour l'opérateur ou des dommages sur le produit et d'autres biens matériels, si le produit :

- est utilisé par du personnel non formé ou non instruit,
- est utilisé de manière non conforme et / ou
- est entretenue de manière non conforme.

2.2 Remarques à propos des pictogrammes et symboles

⚠ DANGER

Combiné au mot signalétique « Danger », ce symbole indique un danger imminent. Tout non-respect des consignes de sécurité entraîne une issue fatale ou de graves blessures.

⚠ AVERTISSEMENT

Combiné au mot signalétique « Avertissement », ce symbole indique une situation éventuellement dangereuse. Tout non-respect des consignes de sécurité peut entraîner une issue fatale ou de graves blessures.

⚠ ATTENTION

Combiné au mot signalétique « Attention », ce symbole indique une situation éventuellement dangereuse. Tout non-respect des consignes de sécurité peut entraîner de légères blessures ou des blessures bénignes.
Peut également être utilisé pour avertir de dommages matériels.

REMARQUE

Les remarques générales constituent des informations complémentaires simples n'avertissant pas face aux dommages corporels ou matériels.

1. Les énumérations d'étapes sont indiquées par des chiffres suivis d'un point, le respect de l'ordre indiqué est primordial.
- Les énumérations de pièces sont indiquées par des signes dans une légende ou pour des instructions pour lesquelles suivre l'ordre est

secondaire.

2.3 Marquages / panneaux à installer par l'exploitant

Le cas échéant, il incombe à l'exploitant d'apposer des marquages et panneaux supplémentaires sur le produit et dans son environnement.

Ces marquages et panneaux peuvent par ex. se référer à la directive de port obligatoire de l'équipement de protection individuelle.

2.4 Prescriptions de sécurité pour le personnel de service

Avant toute utilisation, l'opérateur du produit doit être instruit par le biais d'informations, de consignes et de formations au maniement du produit et des matériaux et auxiliaires utilisés.

Le produit ne doit être utilisé que dans un état technique irréprochable et de manière conforme, consciente des directives de sécurité et des dangers et en respectant le présent mode d'emploi ! Tous les dysfonctionnements, et en particulier ceux qui pourraient influer sur la sécurité doivent être immédiatement réparés !

Toute personne mandatée pour la mise en service, l'opération ou la réparation, doit avoir lu et compris ce mode d'emploi. Cela s'applique particulièrement aux personnes n'opérant le produit que de manière occasionnelle.

Le présent mode d'emploi doit impérativement se trouver constamment à proximité du produit.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages et les accidents causés par le non-respect du mode d'emploi.

Il convient de respecter les consignes de prévention des accidents en vigueur ainsi que les autres réglementations reconnues concernant les techniques de sécurité et la médecine du travail.

Clairement définir les compétences pour les différentes activités dans le cadre de la maintenance et de la réparation et les respecter. C'est le seul moyen d'éviter les manipulations incorrectes, notamment en cas de danger.

L'exploitant doit obliger le personnel opérateur et de maintenance à porter les équipements de protection individuelle. Il s'agit plus particulièrement des chaussures de sécurité, des lunettes de protection et des gants.

Ne pas porter de cheveux longs non attachés, des vêtements amples ou des bijoux ! Il y a toujours un risque de rester accroché quelque part ou d'être entraîné ou happé par des pièces mobiles !

Si le produit présente des modifications entravant la sécurité, immédiatement interrompre l'opération, sécuriser la zone et avertir l'incident au service / à la personne compétente !

Seul le personnel fiable et formé est autorisé à travailler avec et sur le produit. Respecter l'âge minimum légal !

Le personnel à former, à instruire ou se trouvant dans le cadre d'une formation générale ne peut œuvrer sur le produit qu'en étant constamment surveillé par une personne expérimentée !

2.5 Consignes de sécurité pour l'entretien et le dépannage

Les portes de service et de maintenance doivent librement être accessibles en permanence.

Uniquement réaliser les travaux d'équipement, de maintenance et de réparation ainsi que les dépannages après la mise hors circuit du produit.

Toujours resserrer les vis desserrées lors des travaux de maintenance et de réparation ! Dans la mesure où cela est prescrit, serrer à fond les vis prévues à cet effet à l'aide d'une clé dynamométrique.

Avant le début des travaux de maintenance, de réparation ou d'entretien, protéger en particulier les raccords à vis et boulonnages contre les impuretés et produits d'entretien.

Respecter les intervalles réglementaires ou ceux stipulés dans le mode d'emploi pour les contrôles ou inspections récurrents.

Avant de procéder au démontage, marquer les pièces selon leur appartenance.

2.6 Remarques attirant l'attention sur des dangers particuliers

⚠ DANGER

Danger par électrocution !

Les travaux sur l'équipement électrique du produit sont strictement réservés à un électricien ou aux opérateurs instruit sous la direction et la supervision d'un électricien conformément aux consignes spécifiques aux équipements électroniques !

Avant d'ouvrir le produit, débrancher, le cas échéant, la fiche de secteur et ainsi la protéger contre toute remise en marche intempestive.

En cas de panne de l'alimentation électrique du produit, éteindre immédiatement le produit en appuyant sur le bouton-poussoir Marche / Arrêt et débrancher, le cas échéant, la fiche de secteur !

N'utiliser que les fusibles originaux en respectant les intensités de courant prescrites !

Les équipements électriques sur lesquels des travaux de maintenance, d'inspection et de réparation doivent être exécutés, doivent être mis hors tension. Sécuriser de tout redémarrage intempestif ou autonome les équipements ayant servi à l'activation. Vérifier tout d'abord que les équipements électriques déconnectés sont hors tension puis isoler les équipements sous tension environnant. Veillez lors de réparations que les caractéristiques de construction ne soient pas modifiées de façon à en diminuer la sécurité.

Régulièrement s'assurer que les câbles ne sont pas endommagés et les remplacer si nécessaire.



⚠ AVERTISSEMENT

Choc électrique en l'absence de mise à la terre !

En l'absence de borne pour conducteur de protection ou si celle-ci n'est pas conforme, de hautes tensions peuvent traverser les pièces ou parties du boîtier ouvertes et provoquer des blessures graves, voire mortelles en cas de contact.

⚠ AVERTISSEMENT

Choc électrique en cas de raccordement d'une alimentation électrique inappropriée !

En cas de raccordement d'une alimentation électrique inappropriée, les pièces accessibles peuvent véhiculer une tension dangereuse. Tout contact avec une tension dangereuse peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

Caractéristiques de raccordement électrique, voir plaque signalétique du produit

Alimentation secteur

Le produit est conçu pour la tension secteur indiquée sur la plaque signalétique. Si le câble d'alimentation ou la fiche de secteur n'est pas installé(e) sur le produit, il/elle doit être monté(e) conformément aux normes nationales.

⚠ ATTENTION

Une installation électrique insuffisamment dimensionnée peut entraîner de graves dommages matériels.

La ligne d'alimentation secteur ainsi que sa protection doivent être conçues conformément à l'alimentation électrique existante. Respecter les caractéristiques techniques figurant sur la plaque signalétique.

La protection secteur devrait être assurée au minimum par disjoncteur de protection de circuit de la **catégorie C**.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger en cas de renversement pendant le transport !

En cas de déplacement, le produit risque de se coincer et de se renverser. En raison du poids élevé, des personnes peuvent être blessées.

- Avant tout déplacement, desserrer les freins des roulettes directionnelles.
- Déplacer et déposer uniquement le produit sur des revêtements de sol plats et lisses.
- Déplacer uniquement le produit à l'aide de la poignée prévue à cet effet.
- Ne pas employer la poignée pour soulever le produit
- Ne pas s'asseoir ou monter sur le produit.
- Avant de déplacer ; si présents, replier les bras d'aspiration / enrouler ou démonter les tuyaux d'aspiration.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger pour la santé émanant des particules de fumées de soudage !

Ne pas inhaler la poussière de soudage/les fumées de soudage ! D'importants dommages de santé pour les organes et les voies respiratoires sont possibles !

Les fumées de soudage contiennent des substances pouvant provoquer des cancers !

Le contact de la peau avec des fumées de découpe et de soudage, etc. peut provoquer des irritations cutanées chez les personnes sensibles !

Seul un personnel spécialisé formé et habilité est autorisé à effectuer les travaux de réparation et de maintenance et ceci, en respectant les consignes de sécurité et les directives de prévention des accidents en vigueur !

Pour éviter tout contact et toute inhalation des particules de poussière, porter une combinaison jetable, des lunettes de protection, des gants et un masque filtrant de protection respiratoire approprié de la classe FFP2 selon la norme EN 149.

Pendant les travaux de réparation et de maintenance, éviter tout dégagement de particules de poussière nocives afin de garantir qu'aucune personne extérieure à la tâche ne soit blessée.

⚠ AVERTISSEMENT

Les travaux sur le réservoir d'air comprimé, les conduites d'air comprimé et les composants sont strictement réservés aux personnes disposant de connaissances spécialisées en en pneumatique.

Le système pneumatique doit être débranché et relâché de l'alimentation en air comprimé extérieure avant d'effectuer les travaux d'entretien et de réparation !

⚠ ATTENTION

Danger pour la santé émanant du bruit !

Le produit peut produire du bruit. Pour de plus amples informations, se reporter aux données techniques. Combiné à d'autres machines et / ou provoqué par les conditions locales, une haute pression acoustique peut être générée sur le site de localisation du produit. Dans ce cas, l'exploitant doit équiper le personnel d'équipements de protection adaptés.

3 Données produit

3.1 Description du fonctionnement

Le produit est un appareil compact de filtration de fumées de soudage, qui aspire les fumées générées lors du soudage et les sépare avec un degré de séparation de plus de 99 %.

L'air aspiré, qui contient des substances nocives, est nettoyé par une technique de filtration à 1 niveau puis réinjecté dans l'espace de travail. L'air peut également être rejeté à l'extérieur, par l'intermédiaire d'un tuyau ou d'un système de tuyauterie disponible en option.

Le produit peut s'utiliser avec des torches à aspiration de fumées de soudage appropriées ou bien avec une hotte à entonnoir.

Le produit est fabriqué en deux variantes :

- **Version – filtre à accumulateur sans système de décolmatage**
- **Version – filtre décolmatable avec système de décolmatage à l'aide d'un séparateur rotatif**

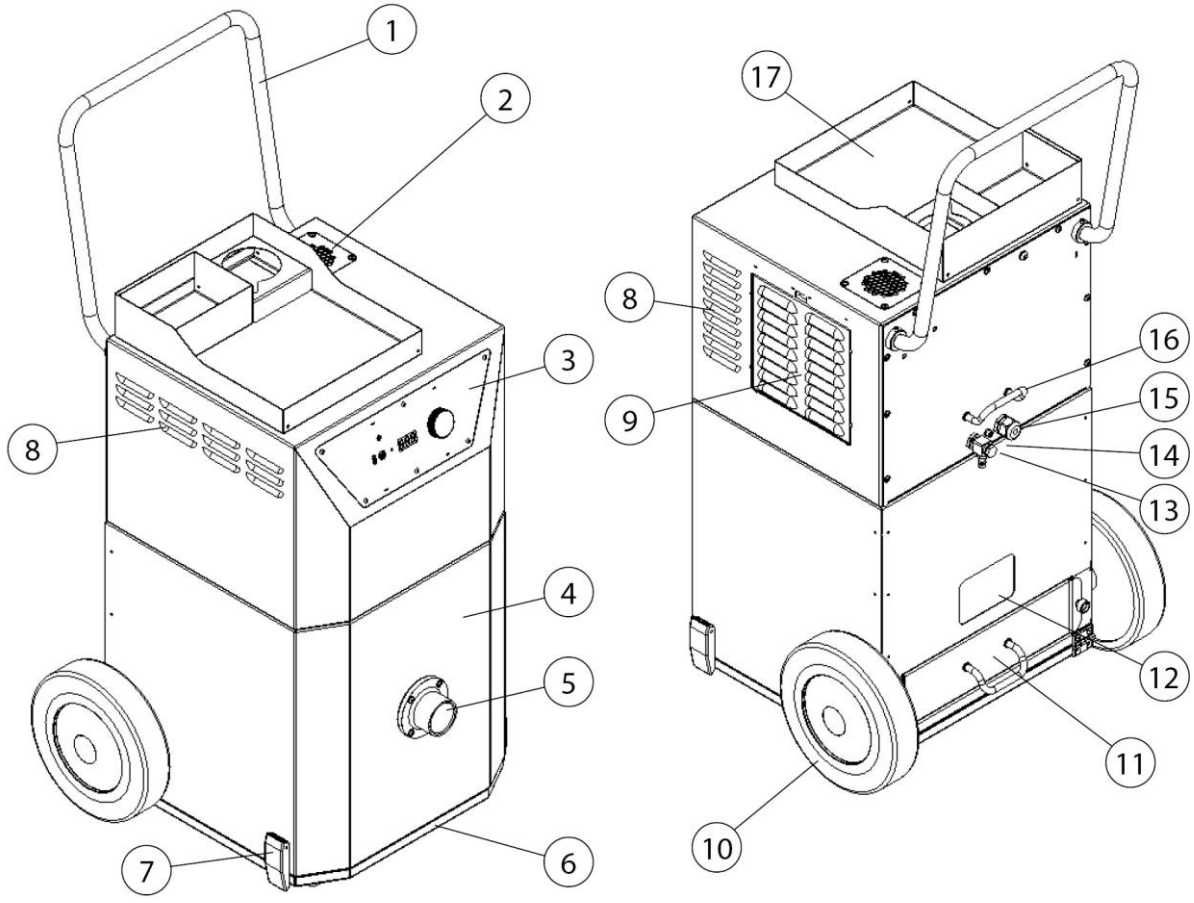


Fig. 1 : description du fonctionnement du produit

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Poignée	10	Roue arrière
2	Grille de sortie d'air avec raccord, DN 63	11	Couvercle de maintenance, bac collecteur de poussières
3	Élément de commande	12	Plaque signalétique
4	Boîtier de filtre	13	Raccord d'air comprimé (seulement pour produit avec système de décolmatage)
5	Raccord pour flexible d'aspiration, DN 45/ DN 63	14	Interface de communication
6	Couvercle de maintenance	15	Câble de raccordement avec fiche
7	Fermeture à genouillère	16	Porte-câble
8	Grille de ventilation	17	Bac à outils avec porte-gobelet (en option)
9	Grille de ventilation avec natte de préfiltre		

Tabl. 1 : positions sur le produit

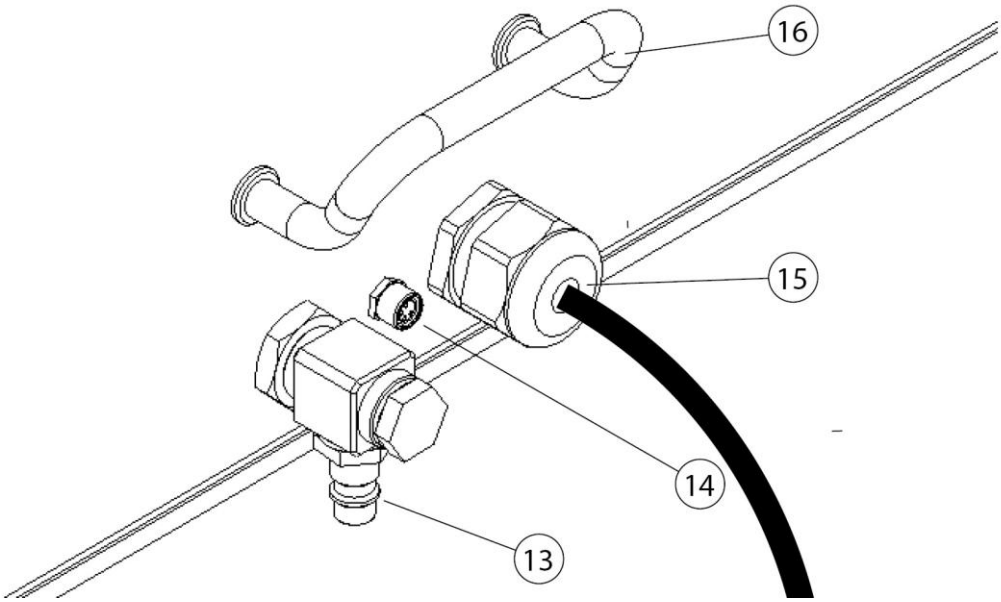


Fig. 2 : branchements

3.2 Caractéristique distinctive – Certifié W3

Le produit est fabriqué en deux versions :

- **Exécution – non certifiée W3**
- **Exécution – certifiée W3**

Attention

Seuls les produits portant l'autocollant W3 ont été testés et certifiés en conséquence.

Voir également le chapitre Données techniques : classe de fumée de soudage et norme de contrôle.

Testé selon la norme W3 :

Le produit a été testé par l'IFA (Institut pour la sécurité et la santé au travail des assurances accidents légales allemandes). Il répond aux exigences de la classe de séparation des fumées de soudure W3 et est conforme à la norme EN ISO 21904-1.

Les produits testés sont marqués du signe DGUV-Test, ainsi que d'un W3-geprüft (marquage de la classe de séparation des fumées de soudure) sous forme d'autocollant.

Marquage sur le produit	Signification / explication	Logo indicateur
Autocollant W3	Modèle type certifié W3 selon la norme d'essai – voir chapitre Caractéristiques techniques	

Tabl. 2 : marquage W3

3.3 Utilisation conforme

Le produit est conçu pour aspirer et filtrer, à la source, les fumées de soudage générées lors du soudage de matériaux métalliques.

Le produit ne doit être utilisé que pour des procédés dans lesquels aucune étincelle incandescente ni aucune particule inflammable n'est aspirée.

Les caractéristiques techniques contiennent les dimensions et d'autres informations spécifiques au produit, qui doivent être respectées.

REMARQUE



Seuls les produits portant l'autocollant W3 ont été testés et certifiés en conséquence. Voir également le chapitre Données techniques : classe de fumée de soudage et norme de contrôle.

REMARQUE

Pendant le soudage d'aciers alliés ou fortement alliés avec des métaux d'apport contenant plus de 5 % de chrome / nickel, des substances CMR (cancérogènes, mutagènes et reprotoxiques) cancérigènes sont dégagées. Conformément à la réglementation officielle, seuls les produits testés et homologués à cette fin peuvent être employés en Allemagne pour aspirer ces particules de fumée dangereuses pour la santé au moyen de la méthode de recyclage d'air.

Seuls les produits qui répondent aux exigences de la classe de séparation des fumées de soudage Certifié W3/IFA peuvent être employés pour les procédés de soudage susmentionnés avec la méthode de recyclage d'air !

Pendant l'aspiration de fumées de soudage contenant des composant cancérigènes, comme par exemple des chromates, des oxydes de nickel, etc., les exigences des TRGS 560 (règles techniques pour substances dangereuses) et TRGS 528 (travaux techniques de soudage) doivent être respectées.

REMARQUE

Observer et impérativement respecter les informations dans le chapitre « Caractéristiques techniques ».

L'utilisation conforme implique également le respect des remarques à propos de :

- la sécurité,
- l'utilisation et de la commande,
- l'entretien et de la maintenance,

décrites dans le présent mode d'emploi.

Toute autre utilisation ou toute utilisation dépassant ce cadre est réputée non conforme. L'exploitant assume l'intégralité de la responsabilité pour les dommages en résultant. Cela s'applique également aux modifications arbitraires du produit.

3.4 Conditions ambiantes

Toute utilisation ou stockage de l'appareil en dehors de la plage indiquée est réputée non conforme et peut nuire au fonctionnement, à la puissance d'aspiration et à l'effet protecteur conformément à la norme DIN EN ISO 21904. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages en résultant.

Généralités :

- Air ambiant exempt de poussière, d'acides, de gaz corrosifs et d'autres substances agressives.
- Altitude au-dessus du niveau de la mer : max. 1000 m [3281 ft].
- Uniquement pour les produits homologués en conséquence : fonctionnement en intérieur ou en plein air autorisé.

Fourchette de température de l'air ambiant :

Mode de fonctionnement	Fonctionnement	Transport / stockage
En intérieur (À l'intérieur)	+5 °C à +40 °C [+41 °F à +104 °F]	−20 °C à +50 °C [−4 °F à +122 °F]
En plein air (Uniquement avec les produits homologués en conséquence)	−10 °C à +40 °C [+14 °F à +104 °F]	−20 °C à +50 °C [−4 °F à +122 °F]

Tabl. 3 : fourchette de température de l'air ambiant

Humidité relative de l'air (sans condensation, sauf indication contraire) :

- **En intérieur :** jusqu'à 50 % à +40 °C [+104 °F], jusqu'à 90 % à +20 °C [+68 °F]
- **En plein air :** jusqu'à 100 %, y compris la condensation temporaire due aux influences météorologiques

3.5 Exigences générales selon la norme DIN EN ISO 21904

REMARQUE

Raccordement de systèmes de tuyauterie, de bras d'aspiration et de tuyaux.

Les systèmes de tuyauterie, les bras d'aspiration et les tuyaux raccordés au produit peuvent provoquer une chute de pression et doivent être pris en compte par le concepteur ou l'utilisateur de l'installation.

Les composants raccordés doivent être adaptés au produit et garantit le débit volumétrique minimal requis (puissance d'aspiration).

Un dimensionnement recommandé de la canalisation peut être demandé au fabricant.

Contrôler régulièrement la position correcte, l'étanchéité et l'absence de colmatages sur les composants raccordés.

La puissance d'aspiration requise est à contrôler au niveau de l'élément de détection.

REMARQUE

Réinjection de l'air dans l'atmosphère du poste de travail

Dans certains pays, il est déconseillé, voire même interdit de réinjecter l'air dans l'atmosphère du poste de travail. Il peut s'avérer nécessaire d'évacuer l'air vers l'extérieur par le biais d'une canalisation.

3.6 Utilisation inadaptée raisonnablement prévisible

En respectant les clauses d'utilisation conforme, il est impossible de prévoir une mauvaise utilisation de ce produit pouvant entraîner des situations dangereuses incluant des blessures corporelles.

Une exploitation du produit dans des zones industrielles dans lesquelles il convient de satisfaire à des exigences en matière de protection antidéflagrante est interdite.

De même, l'utilisation est interdite pour :

1. les procédés, qui ne sont pas mentionnés dans l'utilisation conforme et au cours desquels l'air aspiré :

- contient des étincelles, par exemple issues de procédés de ponçage qui, en raison de leur taille et de leur nombre, peuvent détériorer le milieu filtrant, voire même un incendie ;

- contient des liquides et une contamination consécutive du flux d'air avec des vapeurs d'aérosol ou des vapeurs oléagineuses ;
- contient des poussières facilement inflammables, combustibles et / ou des substances, qui peuvent former des atmosphères ou mélanges explosifs ;
- contient des poussières agressives ou abrasives pouvant endommager le produit et les éléments filtrants employés ;
- contient des substances ou fractions de substances organiques toxiques libérés lors de la séparation du matériau.

2. les emplacements en plein air où le produit est exposé aux intempéries car l'installation du produit est uniquement autorisée dans les bâtiments fermés.
   Si une variante du produit prévue pour une installation en plein air est disponible le cas échéant, celle-ci peut être installée à l'extérieur.
   Veuillez noter qu'une installation en plein air peut nécessiter des accessoires supplémentaires.

3.7 Marquages et panneaux sur le produit

Différents marquages et panneaux sont apposés au produit. En cas de dommage ou de suppression de ces derniers, les remplacer immédiatement par de nouveaux situés au même emplacement.

Le cas échéant, il incombe à l'exploitant d'apposer des marquages et panneaux supplémentaires sur le produit et dans son environnement.

Ces marquages et panneaux peuvent référer par ex. à la directive de port de l'équipement de protection personnel.

Dans le pays d'utilisation, il est possible de demander au fabricant les consignes de sécurité et pictogrammes supplémentaires requis conformément à la législation en vigueur.

3.8 Risque résiduel

Même en respectant à la lettre les consignes de sécurité, l'exploitation du produit n'exclut pas un des risques résiduels décrits par la suite.

Toutes les personnes travaillant sur ou avec le produit doivent connaître ce risque résiduel et se plier aux directives, lesquels empêchent que ces risques résiduels provoquent des accidents ou des dommages.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de lésions graves des organes et des voies respiratoires – Porter une protection respiratoire de la classe FFP2 ou d'une classe supérieure.

Le contact de la peau avec des particules de fumées de soudage peut provoquer des irritations cutanées chez les personnes sensibles – Porter des vêtements de protection.

Avant le début du processus de soudage, s'assurer que le produit est réglé correctement et qu'il est en marche. Les éléments filtrants doivent être complets et intacts.

L'élément de détection raccordé doit détecter les fumées de soudage de manière sûre. Le positionnement correct est indiqué dans la documentation de l'élément de détection.

Lors du remplacement des éléments filtrants, un contact des particules de poussière dégagées avec la peau est possible et des particules de poussière peuvent également se soulever lors des travaux. Il est donc obligatoire de porter une protection respiratoire et des vêtements de protection.

Des points incandescents dans les éléments filtrants peuvent provoquer une combustion lente : éteindre le produit. Le cas échéant, fermer le clapet d'étranglement de l'élément de détection et laisser refroidir le produit sous contrôle.

⚠ AVERTISSEMENT

Lors de l'aspiration des particules de fumées de soudage issues des procédés de soudage au laser, on peut observer une réactivité accrue des poussières captées, en fonction du matériau, des paramètres du procédé et des conditions d'exploitation.

Dans des conditions défavorables, cela peut entraîner un échauffement des dépôts de poussière et, dans certains cas, des processus de combustion lente dans le filtre ou le bac à poussière.

Ce comportement dépend fortement de l'application concernée (par exemple, le matériau, les revêtements, les salissures telles que l'huile ou la graisse) et ne se produit pas systématiquement dans toutes les applications.

Afin de réduire au minimum les risques éventuels, il convient notamment de respecter les mesures suivantes :

- Vérification et vidage réguliers du bac à poussière
- Respect ou adaptation des intervalles de maintenance
- Ne pas mélanger différents types de poussière
- Tenir compte des conditions de processus et de l'influence des matériaux

4 Transport et stockage

4.1 Transport

⚠ DANGER

Risque d'écrasements mortels pendant le chargement et le transport du produit !

Le cas échéant, un levage et un transport incorrects du produit peuvent provoquer un basculement et une chute de la palette avec le produit !

- Ne jamais se tenir au-dessous de charges suspendues !
- Respecter les charges admissibles des aides au transport et au levage !
- Observer les consignes de prévention des accidents et de sécurité au travail en vigueur.

Pour le transport de produits avec palette, employer un transpalette ou un chariot élévateur à fourche approprié.

Pour connaître le poids du produit, se reporter à la plaque signalétique.

4.2 Stockage

Il est recommandé de stocker le produit dans son emballage d'origine à un emplacement sec et propre à une température ambiante comprise entre -20 °C et +50 °C. L'emballage ne doit pas être surchargé avec d'autres objets.

La durée de stockage n'importe pour aucun des produits.

5 Montage

Remarques pour le montage en toute sécurité du produit.

REMARQUE

L'exploitant du produit doit uniquement confier le montage autonome au personnel spécialisé.

- Deux collaborateurs sont au minimum requis pour le montage du produit.
- S'assurer que la charge admissible et la stabilité du site de montage et du site d'utilisation du produit sont suffisantes.

⚠ DANGER

Risque de blessures mortelles en cas de basculement ou de chute de pièces !

En cas de chute ou de renversement, les charges peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- Tenir compte du poids total, des points d'ancrage et du centre de gravité de la charge.
- Observer les remarques pour le transport et les symboles sur la marchandise transportée.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque de blessures graves en cas de raccordement incorrect !

Observer les mesures de protection nécessaires et uniquement confier le raccordement du produit à un technicien dûment formé.

REMARQUE

Il convient de veiller à ce que la ligne de retour du courant de soudage, entre la pièce et la machine à souder, présente une faible résistance et d'éviter les interconnexions entre la pièce et le produit, afin que le courant de soudage ne puisse pas, le cas échéant, revenir vers la machine à souder, en passant par le conducteur de protection du produit.

REMARQUE

Pendant le montage des produits rapportés, observer les notices jointes le cas échéant.

Le produit de base est livré prêt à fonctionner. Retirer le suremballage et les sangles de fixation du produit.

5.1 Montage de la poignée

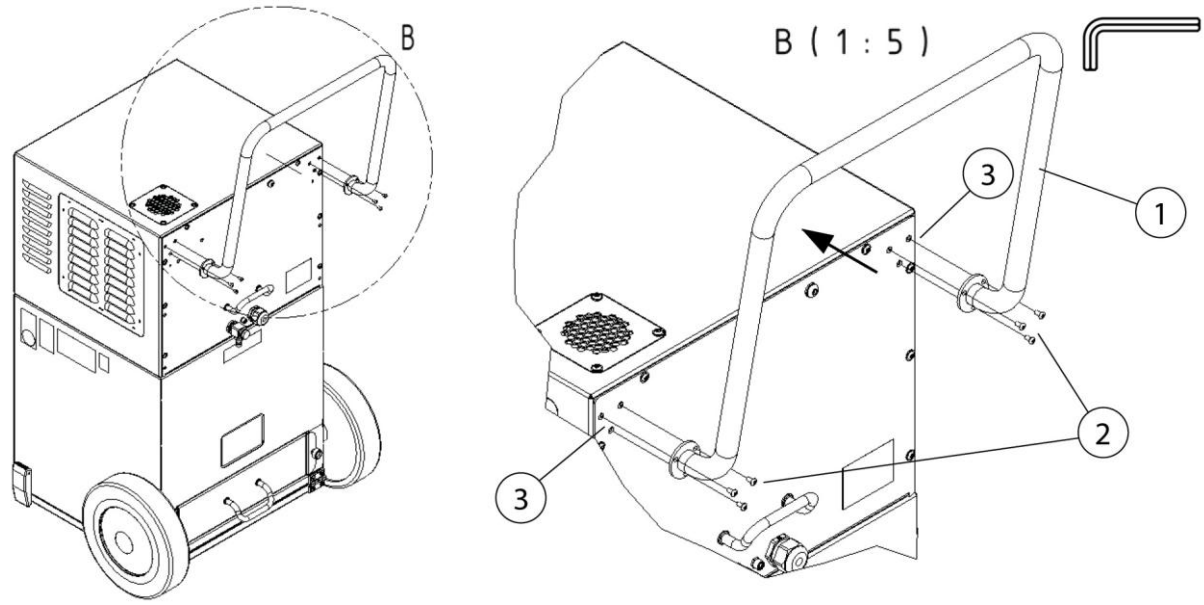


Fig. 3 : montage de la poignée

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Poignée	3	Filetage M4
2	Vis M4 (6 pc.)		

Tabl. 4 : montage de la poignée

Monter la poignée en procédant comme suit :

1. À l'aide des vis (pos. 2), visser la poignée (pos. 1) sur les filetages prévus (pos. 3) à cet effet sur le produit.

⚠ DANGER

Danger en cas de chute ou d'endommagement du produit !

La poignée (pos. 1) sert uniquement à pousser/tirer le produit.

- Ne jamais soulever le produit par la poignée !

5.2 Montage du bac à outils (en option)

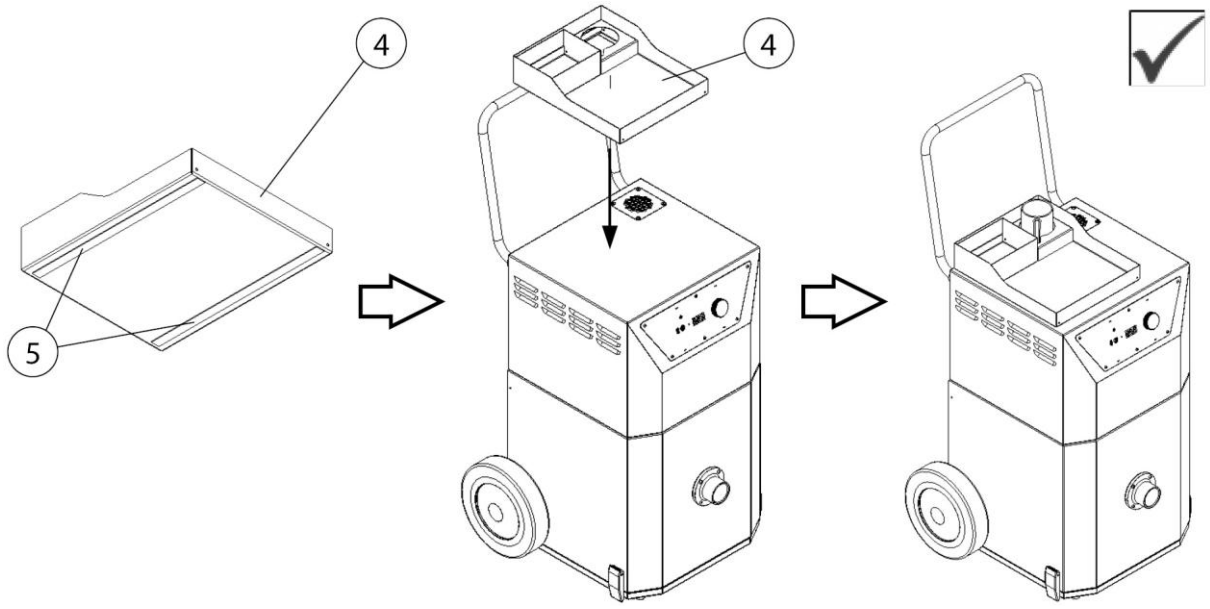


Fig. 4 : montage du bac à outils (en option)

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
4	Bac à outils avec porte-gobelet	5	Bande magnétique

Tabl. 5 : montage du bac à outils (en option)

1. Monter le bac à outils (pos. 4) sur le produit comme montré sur la figure.
2. Les deux bandes magnétiques (pos. 5) maintiennent automatiquement le bac à outils (pos. 4).

6 Utilisation

Toute personne en charge de l'utilisation, de la maintenance et de la réparation du produit doit avoir lu et compris le présent mode d'emploi ainsi que les modes d'emploi d'éventuels produits rapportés et accessoires.

6.1 Qualification du personnel de service

Pour opérer le produit de manière autonome, l'exploitant n'est autorisé à mandater que des personnes habituées à ce genre de tâches.

Il est entendu que lors de ces travaux, les personnes concernées ont reçu des instructions par rapport à la tâche et qu'elles ont compris le mode d'emploi ainsi que les instructions de fonctionnement pertinentes.

Il est recommandé de ne confier l'utilisation du produit qu'au personnel dûment formé ou instruit.
C'est le seul moyen de faire travailler tous les collaborateurs en sécurité et en ayant conscience du danger.

6.2 Éléments de commande

Les éléments de commande et les possibilités de raccordement se trouvent sur la face avant du produit :

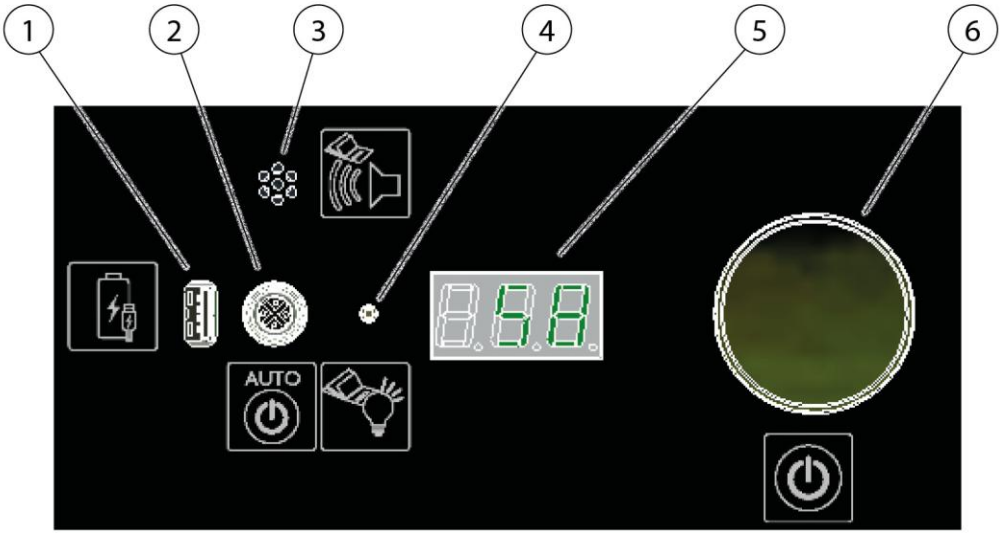
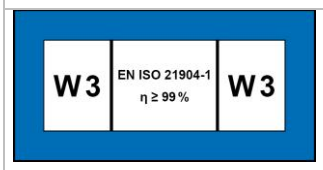


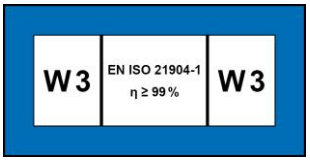
Fig. 5 : Éléments de commande

Pos.	Désignation	Remarque
1	Prise de charge USB	Pour charger les périphériques USB disponibles dans le commerce
2	Prise de raccordement pour le capteur de démarrage/d'arrêt	Système de mise en marche et d'arrêt automatique en option. Voir chapitre « Pièces de rechange et accessoires »
3	Avertisseur sonore	Voir également chapitre « Dépannage »
		
4	Témoin de signalisation LED	Signale l'état de fonctionnement actuel
5	Afficheur numérique LED	Affiche les réglages, paramètres, valeurs de puissance, indications et anomalies
6	Bouton rotatif	Met en marche/arrête le produit
		Il est possible de procéder à des réglages et à des consultations en tournant le bouton et en appuyant sur le bouton rotatif

Tabl. 6 : Éléments de commande

Avertisseur sonore (pos. 3)

REMARQUE



Une détection fiable des fumées de soudage n'est possible que si la puissance d'aspiration est suffisante. Lorsque la quantité de poussière dans le filtre augmente, sa résistance à l'écoulement et la puissance d'aspiration diminuent.

En cas de sous-dépassement d'une valeur minimale, l'avertisseur sonore retentit.

Lorsque le système de décolmatage intégré ne suffit plus, il est indispensable de remplacer le filtre ou de démarrer le système de décolmatage optionnel.

Il en va de même lorsque la puissance d'aspiration diminue trop fortement en raison de l'obturation du tuyau d'aspiration.

Il s'avère utile de s'assurer de l'absence de colmatages.

Témoin de signalisation LED (pos. 4)

Couleurs du témoin de signalisation :

Vert – signale le fonctionnement sans anomalie

Blanc – menu - Consultations et réglages

Magenta – signale un ou plusieurs avertissements (voir chapitre Dépannage)

Rouge – signale une anomalie (voir chapitre Dépannage)

Afficheur numérique LED (pos. 5)

L'afficheur numérique LED affiche toutes les valeurs de réglage, tous les paramètres et toutes les valeurs de puissance ainsi que les éventuelles anomalies et remarques.

Lorsque l'afficheur numérique LED est éteint, il affiche [- - -].

Bouton rotatif – mise en marche/arrêt du produit (pos. 6)

À l'aide du bouton rotatif, il est possible de consulter tous les menus et de procéder aux réglages.

- Rotation = sélection, saisie
- Appui = confirmation, acquittement

Dès que l'on appuie brièvement sur le bouton rotatif (pos. 6), le produit démarre et se règle sur la dernière puissance d'aspiration réglée. Un appui réitéré sur le bouton rotatif arrête le produit à nouveau.

Après la procédure de démarrage, la puissance d'aspiration souhaitée peut être réglée à l'aide du bouton rotatif (pos. 6).

6.2.1 Menu - Consultations et réglages

Dès qu'on appuie sur le bouton rotatif (pos. 6) pendant environ 3 secondes, le basculement vers le menu Consultations et réglages a lieu. Le témoin de signalisation LED (pos. 4) s'allume en blanc.

Dans le menu, il est possible de passer d'une option de menu à l'autre en tournant le bouton rotatif (pos. 6). Un bref appui sur le bouton permet d'afficher la valeur de l'option de menu respective.

Affichage écran	Désignation 1	Désignation 2	Valeur de réglage
DEL	Delay	Temporisation du système de mise en marche et d'arrêt automatique	oui
OPH	Operating hours	Heures de service	
HUS	Hours Until Service	Heures jusqu'à la maintenance	
dP	delta P	Pression différentielle du filtre (kPA)	
dPA	Delta P Airflow	Pression de mesure du débit volumétrique (kPA)	
tP	torch Pressure	Dépression dans la conduite d'aspiration (kPA)	
CLE	Cleanings	Nombre de décolmatages	
rEg	regulation	Réglage du débit volumétrique activé	
US	1 = US, 0 = Metr.	Unités affichées, métriques ou US	
FR	Frequency	Fréquence du moteur/Régime du moteur	
Cur	Current	Courant du moteur	
P	Power	Puissance moteur	
°CH	°C Housing	Température du compresseur à canal latéral à l'intérieur du produit	
°CA	°C Airflow	Température de l'air aspiré	
°CC	°C CPU	Température de l'unité de commande	
Li	Limit	Réglage de la limitation du débit volumétrique (en option, possible uniquement lorsque la régulation est activée) 0 = limitation du débit volumétrique désactivée Valeur = le débit volumétrique est limité à la valeur réglée	oui

SFC	Système de décolmatage	1 = démarrage du système de décolmatage 0 = arrêt du système de décolmatage	oui
SEC	Servicecode	Codes de service	oui

Tabl. 7 : Menu

6.2.2 Réglage de la régulation de la puissance d'aspiration

Régulation automatique de la puissance d'aspiration désactivée

Lorsque le produit standard quitte l'usine, la régulation automatique de la puissance d'aspiration est désactivée. En cas de baisse de la puissance d'aspiration, par exemple lorsque le filtre est saturé, la puissance d'aspiration doit être corrigée manuellement à l'aide du bouton rotatif. Lorsqu'on tourne le bouton rotatif, la puissance d'aspiration de consigne apparaît pendant une seconde et la puissance d'aspiration réelle apparaît ensuite.

Régulation automatique de la puissance d'aspiration activée

Lorsque la régulation de la puissance d'aspiration disponible en option est activée à l'aide du code d'activation, l'unité de commande surveille en permanence la puissance d'aspiration réglée. En cas de baisse de la puissance d'aspiration, par exemple lorsque le filtre est saturé, l'unité de commande règle automatiquement la vitesse de rotation du compresseur à canal latéral de manière à ce que la puissance d'aspiration réglée soit toujours garantie sur la torche à aspiration.

6.2.3 Codes d'activation

Des fonctions étendues peuvent être activées en saisissant des codes d'activation.

Les codes d'activation peuvent être saisis au maximum 5 fois à la suite. Un code correct est signalé par un clignotement vert, un code incorrect par un clignotement rouge du témoin de signalisation (pos. 4). Lorsqu'un code incorrect a été saisi 5 fois à la suite, la saisie du code est bloquée pendant 60 secondes. Il est alors impossible d'activer l'option de menu « SEC ». Toute autre saisie incorrecte entraîne un nouveau blocage pendant 60 secondes.

6.2.4 Affichage de l'ID du produit

Pour consulter l'ID du produit composé de trois chiffres, maintenir appuyé le bouton rotatif (pos. 6) pendant plus de 5 secondes.

L'ID est nécessaire par exemple pour la saisie des codes d'activation.

6.2.5 Système de mise en marche et d'arrêt automatique

Dès que le module de démarrage et d'arrêt (disponible en option) est branché à la prise de raccordement (pos. 2), le produit s'arrête et passe automatiquement en mode de démarrage/d'arrêt. En mode de démarrage/d'arrêt, le témoin de signalisation LED clignote en vert.

Lorsque le module de démarrage et d'arrêt est activé par un processus de soudage, le produit démarre. À la fin du processus de soudage, le produit s'arrête à nouveau après une temporisation réglable. (Temporisation préréglée : 30 secondes)

6.2.6 Décolmatage (seulement pour les produits avec système de décolmatage du filtre)

Certaines variantes de produit sont dotées d'un système de décolmatage manuel de la cartouche filtrante.

Lorsque la cartouche filtrante a atteint un certain degré de saturation, il apparaît « CLE » sur l'afficheur LED (pos. 5). Un décolmatage du filtre est nécessaire !

À cet effet, procéder comme suit :

1. Appuyer sur le bouton rotatif (pos. 6) pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que « SFC » apparaisse.
2. Appuyer brièvement sur le bouton rotatif afin d'afficher le réglage pour le décolmatage.
3. Tourner le bouton rotatif vers la droite. La valeur de réglage passe de 0 à 1. (1 = démarrage du système de décolmatage)
4. Le compresseur à canal latéral réduit la puissance d'aspiration, le décolmatage est ensuite effectué pendant environ 15 secondes. Le temps de décolmatage qui s'écoule apparaît sur l'afficheur numérique LED.
5. Lorsque le bouton rotatif (pos. 6) est tourné vers la gauche pendant le décolmatage, celui-ci s'arrête immédiatement et le produit passe à la puissance d'aspiration de service réglée auparavant.

6.3 Mise en service

⚠ AVERTISSEMENT

Danger résultant d'un état défectueux du produit.

Avant la mise en service, le montage du produit doit être complètement terminé. Toutes les portes doivent être fermées et tous les raccordements nécessaires doivent avoir été effectués.

1. Raccorder le câble de raccordement au réseau électrique du produit au réseau électrique du client.
2. Mettre le produit en marche en appuyant sur l'interrupteur Marche / Arrêt.
3. Le ventilateur démarre et le témoin de signalisation vert de l'interrupteur Marche/Arrêt signale le fonctionnement sans anomalie.

En présence d'une panne, voir chapitre « Dépannage ».

7 Réparation

Les prescriptions décrites dans ce chapitre doivent être considérées comme des exigences minimales. En fonction des conditions de service, des directives complémentaires peuvent s'avérer nécessaire afin de conserver le produit dans un état optimal.

Les travaux de maintenance et de réparations décrits dans ce chapitre sont strictement réservés au personnel de l'exploitant formé aux réparations.

Les pièces de rechange requises en vue du fonctionnement doivent correspondre aux exigences techniques du fabricant.

En cas d'utilisation de pièces d'origine, la conformité est toujours garantie.

Veiller à une mise au rebut sûre et écologique des consommables ainsi que des pièces remplacées.

Pendant les travaux d'entretien, observer les consignes de sécurité stipulées dans le présent mode d'emploi.

7.1 Entretien

L'entretien du produit se limite en grande partie au nettoyage de toutes les surfaces du produit ainsi que, le cas échéant, au contrôle des éléments filtrants.

Tenir compte des avertissements indiqués au chapitre « Consignes de sécurité relatives à l'entretien et au dépannage ».

REMARQUE

Ne pas nettoyer le produit à l'air comprimé ! Cela peut disperser des particules de poussière et / ou de saletés dans l'air ambiant.

Un entretien approprié aide à conserver à long terme le produit dans un état fonctionnel.

Pour l'entretien et le nettoyage optimal des surfaces thermolaquées, tenir compte des points suivants :

- Nettoyer soigneusement le produit une fois par mois ou selon les besoins.
- Nettoyer les surfaces extérieures du produit à l'aide d'un aspirateur industriel approprié de la classe de poussière H ou à l'aide de chiffons doux humides/ouate industrielle.
- En cas de salissures tenaces, utiliser des nettoyants ménagers courants. Éviter de frotter fortement.
- Ne pas utiliser de produits abrasifs pouvant causer des rayures.
- Ne pas utiliser de produits de nettoyage acides ou fortement alcalins.

- Ne pas utiliser de solvants organiques contenant des esters, des cétones, des alcools, des hydrocarbures ou des substances similaires.

7.2 Maintenance

Une maintenance et un contrôle réguliers sont les garants d'un fonctionnement en toute sécurité de l'appareil.

Observer les avertissements spécifiques à l'entretien et au dépannage énoncés au chapitre « Sécurité ».

L'entretien/la maintenance du produit se limitent essentiellement à la vidange du condensat du réservoir d'air comprimé, la vérification des valeurs de réglage, un contrôle visuel pour s'assurer que l'appareil n'est pas endommagé et ne présente pas de fuite, et le nettoyage des surfaces extérieures.

⚠ AVERTISSEMENT

Tout contact de la peau avec des particules de poussière, etc. peut provoquer des irritations cutanées chez les personnes sensibles.

D'importants dommages de santé pour les organes et les voies respiratoires sont possibles !

Pour éviter tout contact ainsi que toute inhalation des particules de poussière, il convient de porter des gants jetables et un masque anti-poussière jetable de la classe FFP2 ou supérieure.

Il faut faire en sorte que le nettoyage ne dégage aucune particule de poussière dangereuse afin de ne pas nuire aux personnes se trouvant à proximité de l'appareil.

REMARQUE

Ne pas nettoyer le produit à l'air comprimé. Cela peut disperser des particules de poussière dans l'air ambiant.

Toujours veiller à un éclairage suffisant et à une ventilation suffisante pendant les travaux d'entretien !

7.2.1 Contrôle / Remplacement du bac collecteur de poussières

En fonction de l'utilisation, le niveau de remplissage du bac collecteur de poussières doit être contrôlé 1 fois par mois et le bac collecteur de poussières doit être remplacé si nécessaire (remplissage aux 2/3 environ).

Le laps de temps jusqu'à ce que le bac collecteur de poussières doive être remplacé dépend du type et de la quantité de particules de poussière accumulée. Par conséquent, le niveau de remplissage doit être régulièrement vérifié par l'opérateur afin d'éviter un trop-plein du bac collecteur de poussières.

Le bac collecteur de poussières doit toujours être remplacé dans les délais prescrits afin d'éviter une contamination de l'environnement !

Lorsque l'on procède à un remplacement ou à un contrôle du niveau de remplissage, il faut arrêter l'appareil.

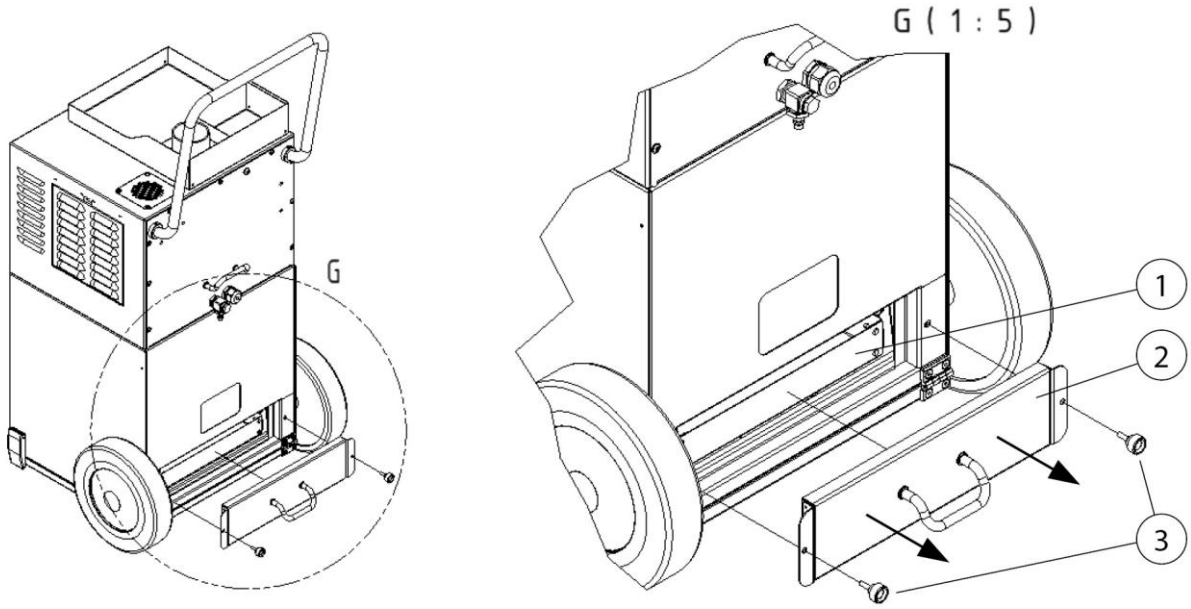


Fig. 6 : remplacement du bac collecteur de poussières

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Bac collecteur de poussières	3	Vis moletée (2 pc.)
2	Couvercle de maintenance		

Tabl. 8 : positions sur le produit

Pour remplacer le bac collecteur de poussières, procéder comme suit :

1. Arrêter le produit à l'aide du bouton rotatif.
2. Débrancher le produit du réseau électrique en débranchant la fiche de secteur.
3. Préparer un bac collecteur de poussières neuf (pos. 1) et un sac poubelle.
4. Démonter le couvercle de maintenance (pos. 2) en desserrant les vis moletées (pos. 3).

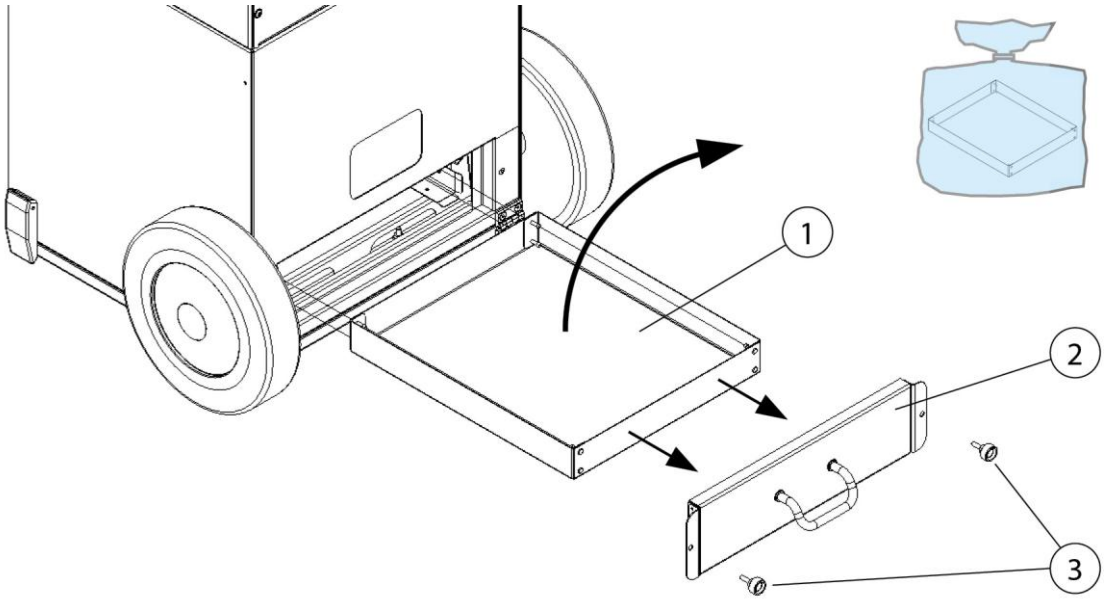


Fig. 7 : remplacement du bac collecteur de poussières

5. Retirer le bac collecteur de poussières (pos. 3) du produit et le mettre avec précaution dans le sac poubelle sans soulever de poussière.
6. Fermer le sac poubelle de manière étanche puis l'éliminer conformément aux dispositions en vigueur.
7. Introduire le nouveau bac collecteur de poussières (pos. 1) dans le produit et refermer le couvercle de maintenance (pos. 2) avec les vis moletées (pos. 3).
8. Remettre en service le produit. (Voir également chapitre Mise en service)

7.2.2 Remplacement de la bande filtrante pour le refroidissement du moteur

En fonction de l'utilisation, la bande filtrante pour le refroidissement du ventilateur doit être remplacée 1 fois par mois.

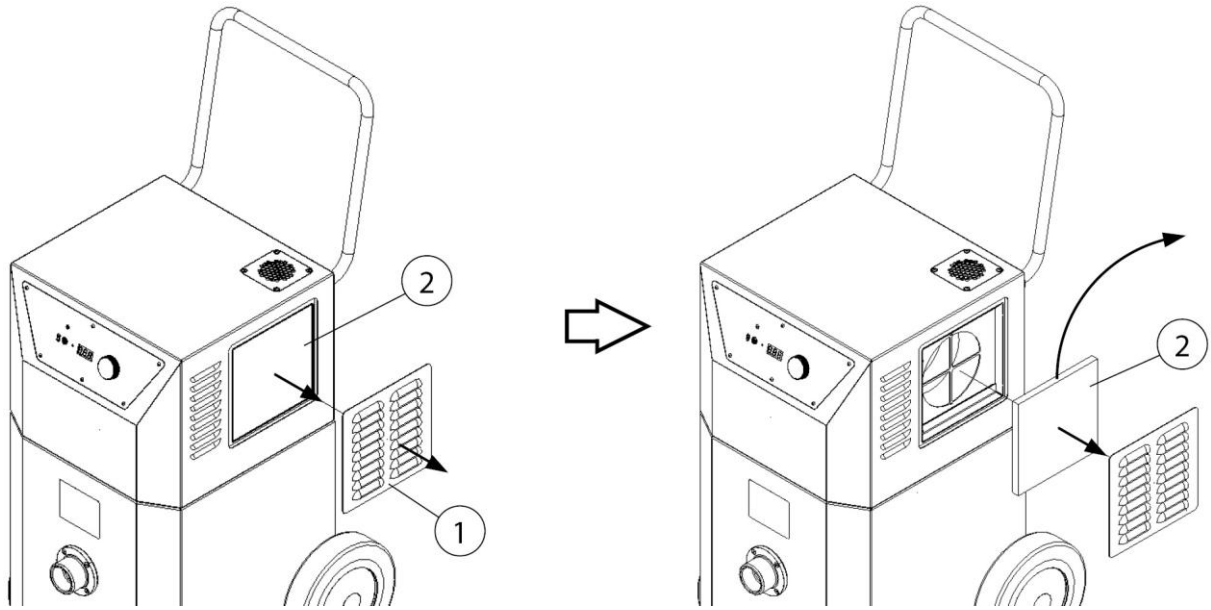


Fig. 8 : remplacement de la bande filtrante pour le refroidissement du moteur

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Grille de ventilation – refroidissement du moteur (magnétique)	2	Bande filtrante

Tabl. 9 : remplacement de la bande filtrante pour le refroidissement du moteur

Procéder comme suit au remplacement de la bande filtrante :

1. Arrêter le produit à l'aide du bouton rotatif.
2. Détacher la grille de ventilation (pos. 1) de la fixation en la tirant au niveau des fentes d'aération.
3. Enlever la bande filtrante contaminée (pos. 2) de la fixation puis l'éliminer conformément à la réglementation en vigueur.
4. Mettre en place une nouvelle bande filtrante (pos. 2) dans la fixation.
5. Mettre en place la grille de ventilation dans la fixation du produit.
6. Remettre en service le produit. (Voir également chapitre Mise en service)

7.2.3 Remarques particulières concernant le soudage au laser

REMARQUE

Si le produit est utilisé pour aspirer les particules de fumées de soudage issues du soudage au laser, des intervalles d'entretien plus courts sont nécessaires. Cela concerne en particulier le contrôle régulier du bac à poussière ainsi que sa vidange en temps voulu.

Les particules de fumées de soudage issues de ce procédé peuvent présenter une réactivité accrue et avoir tendance à s'enflammer spontanément. Les intervalles de nettoyage et d'entretien doivent être raccourcis par rapport aux procédés de soudage classiques. Il convient d'éviter tout mélange de la poussière avec des particules provenant d'autres procédés de soudage ou d'usinage. Le niveau de remplissage du bac à poussière doit être contrôlé régulièrement et maintenu aussi bas que possible.

7.2.4 Remplacement du filtre – Consignes de sécurité

La durée de vie des éléments filtrants dépend de la nature et de la quantité des particules séparées.

Plus les filtres sont colmatés avec de la poussière, plus la résistance au flux d’air augmente et plus la puissance d’aspiration du produit diminue.

Même avec les produits équipés d’un système de nettoyage automatique du filtre, les dépôts peuvent provoquer une réduction de la puissance d’aspiration.

Le filtre doit être remplacé !

⚠ AVERTISSEMENT

Danger pour la santé émanant des particules de fumées de soudage

Ne pas inhaler la poussière de soudage/les fumées de soudage ! D'importants dommages de santé pour les organes et les voies respiratoires sont possibles !

Les fumées de soudage contiennent des substances pouvant provoquer des cancers !

Chez les personnes sensibles, tout contact de la peau avec des particules de fumées de soudage peut provoquer des irritations cutanées.

Pour éviter tout contact et toute inhalation des particules de poussière, porter une combinaison jetable, des lunettes de protection, des gants et un masque filtrant de protection respiratoire approprié de la classe FFP2 selon la norme EN 149.



⚠ AVERTISSEMENT

Il est interdit de nettoyer les éléments filtrants. Cela endommagerait inévitablement l'élément filtrant, ce qui nuirait au bon fonctionnement du filtre et libérerait des substances nocives dans l'air inhalé.

Pendant les travaux décrits ci-dessous, particulièrement veiller à l'étanchéité du filtre principal. Seul un joint d'étanchéité intact permet d'atteindre le degré de séparation élevé du produit. Un filtre principal avec un joint endommagé doit donc systématiquement être remplacé.

REMARQUE



Produits avec homologation W3 conformément aux exigences de la classe de séparation des fumées de soudage Certifié W3/IFA. (voir chapitre Caractéristiques techniques)

L'homologation W3 expire dans les cas suivants :

- Le produit n'est pas utilisé conformément aux prescriptions d'usage qui lui ont été assignées et en cas de modifications apportées à sa conception.
- En cas d'utilisation de pièces de rechange autres que les pièces d'origine conformément à la liste des pièces de rechange.

- Uniquement employer des filtres de rechange d'origine, car ces filtres garantissent le degré de séparation requis et sont adaptés au produit et aux caractéristiques de performance.
- Éteindre le produit en appuyant sur l'interrupteur Marche / arrêt.
- Sécuriser le produit contre toute remise en marche accidentelle. Le cas échéant, débrancher la fiche de secteur ou verrouiller l'interrupteur principal en position 0 à l'aide d'un cadenas !
- Couper l'alimentation en pression, si disponible, puis évacuer l'air comprimé contenu dans le produit par le biais de la soupape de vidange de condensat.

7.2.5 Remplacement du filtre principal

Procéder comme suit au remplacement du filtre principal :

1. Arrêter le produit à l'aide du bouton rotatif.
2. Débrancher le produit du réseau électrique en débranchant la fiche de secteur.
3. En fonction du niveau de remplissage, il est recommandé de remplacer auparavant le bac collecteur de poussières (pos. 3). (Voir chapitre Maintenance)

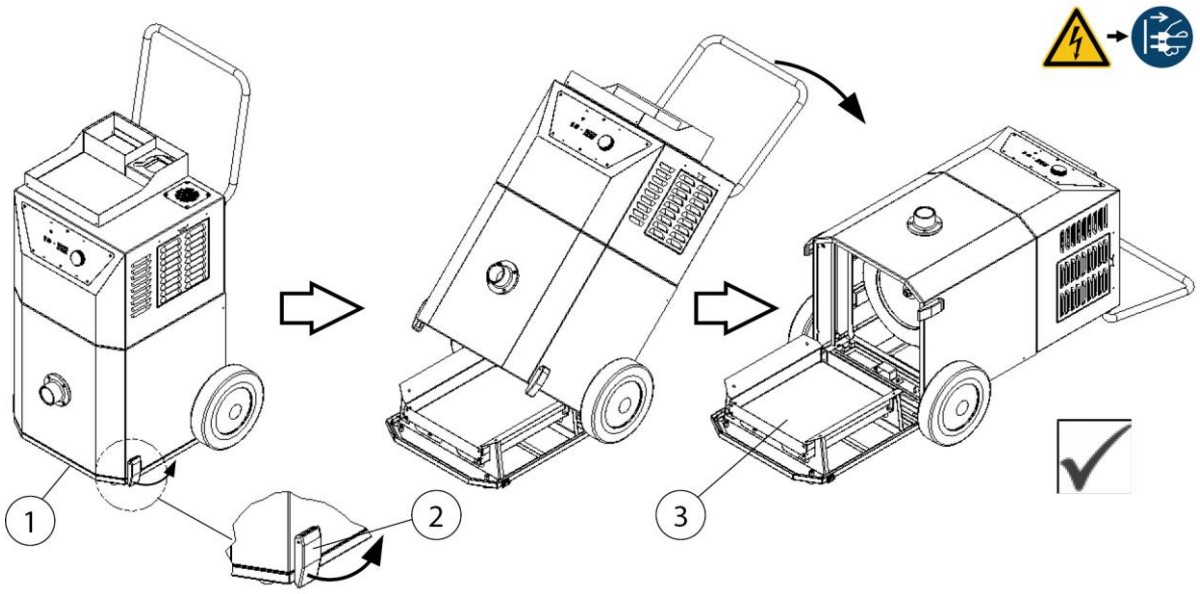


Fig. 9 : ouverture du couvercle de maintenance

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Couvercle de maintenance	3	Bac collecteur de poussières
2	Fermeture à genouillère (2 pc.)		

Tabl. 10 : accès au filtre principal

4. Ouvrir le couvercle de maintenance (pos. 1) en ouvrant les deux fermetures à genouillère (pos. 2).
5. Basculer le produit avec précaution comme montré sur la figure et le poser sur le sol. Le couvercle de maintenance (pos. 1) avec le bac collecteur de poussières (pos. 3) reste sur le sol.

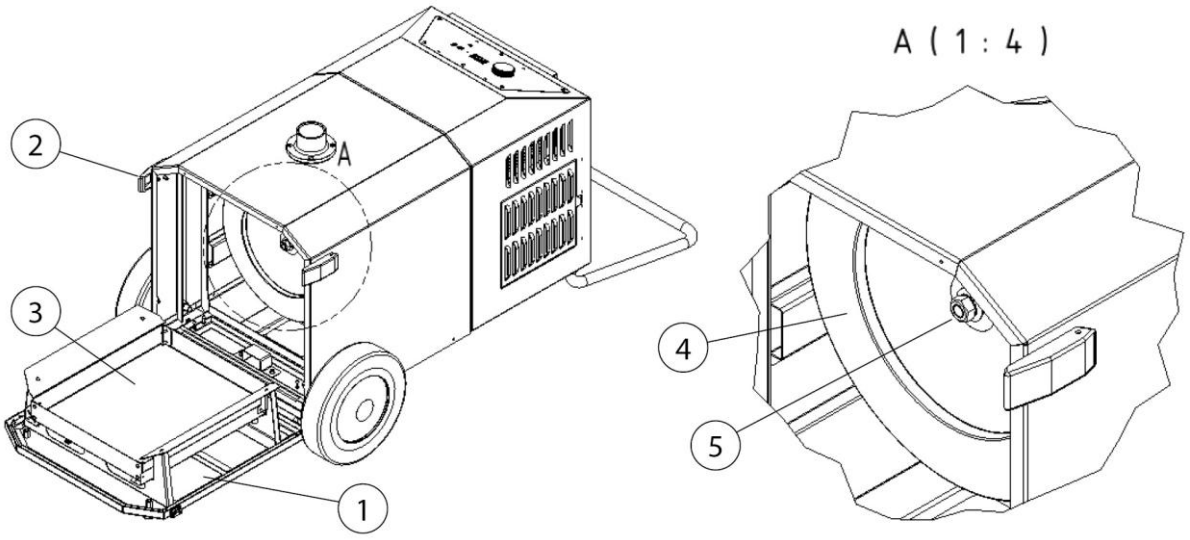


Fig. 10 : remplacement du filtre

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Couvercle de maintenance	4	Cartouche filtrante
2	Fermeture à genouillère (2 pc.)	5	Vis hexagonale avec rondelle en U et rondelle éventail
3	Bac collecteur de poussières		

Tabl. 11 : positions sur le produit

6. Préparer une cartouche filtrante de rechange et le sac poubelle fourni.

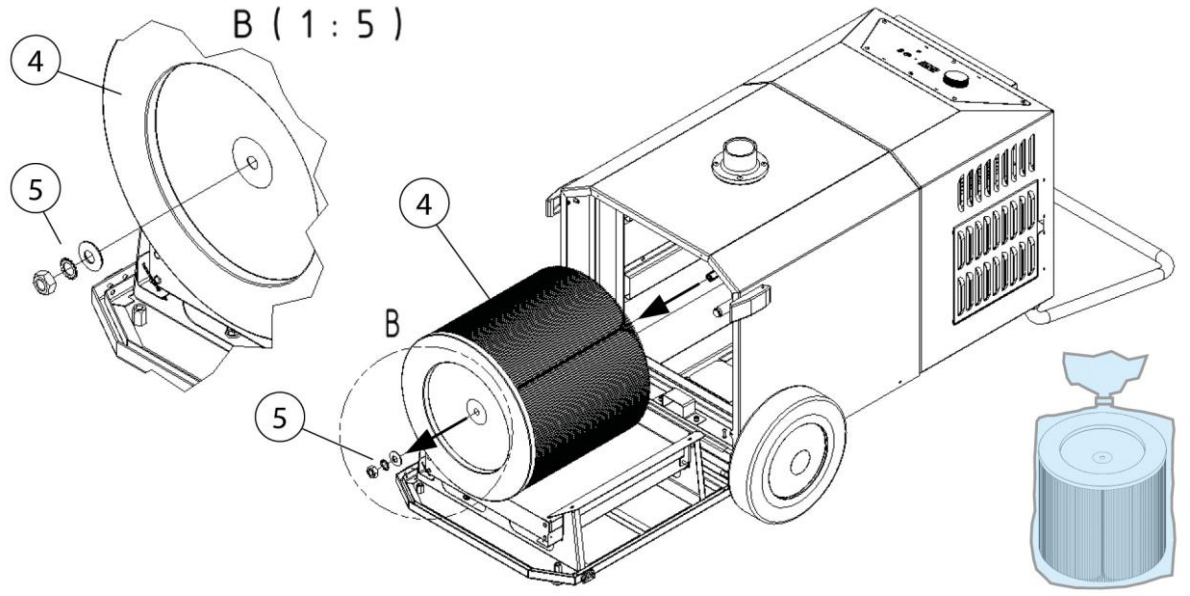


Fig. 11 : démontage de la cartouche filtrante

7. Démonter la vis hexagonale, la rondelle d'étanchéité et la rondelle éventail (pos. 5).
8. Enfiler le sac poubelle avec précaution, sans soulever de poussière, sur la cartouche filtrante contaminée (pos. 4).
9. Retirer le sac poubelle avec la cartouche filtrante (pos. 4) du produit.
10. Fermer le sac poubelle de manière étanche puis l'éliminer conformément aux dispositions en vigueur.

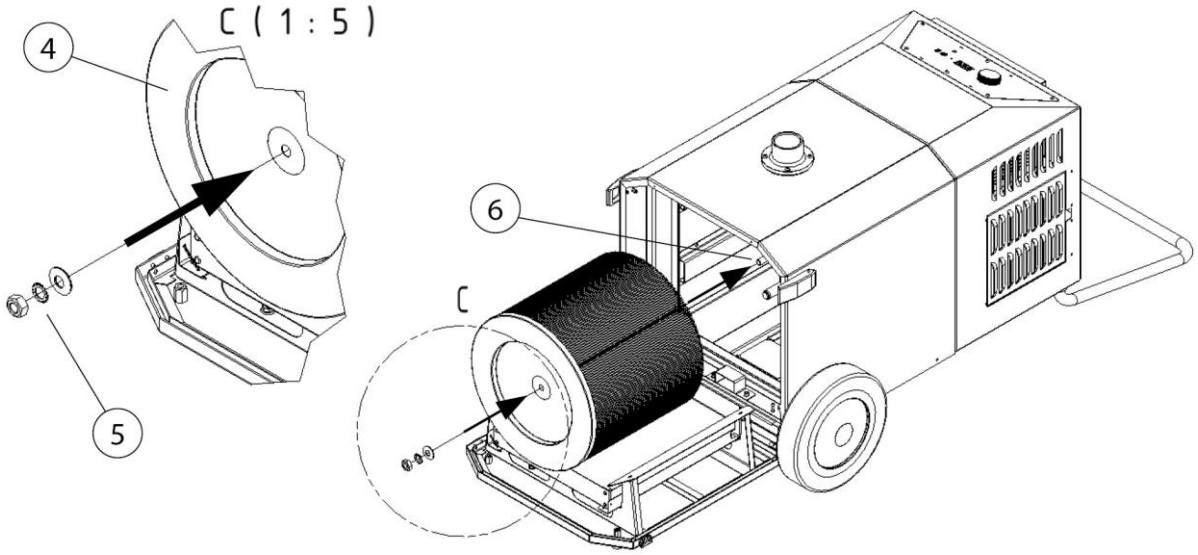


Fig. 12 : mise en place de la nouvelle cartouche filtrante

11. Mettre en place la nouvelle cartouche filtrante (pos. 4) et la fixer avec l'écrou hexagonal, la rondelle d'étanchéité et la rondelle éventail (pos. 5) comme montré sur la figure.

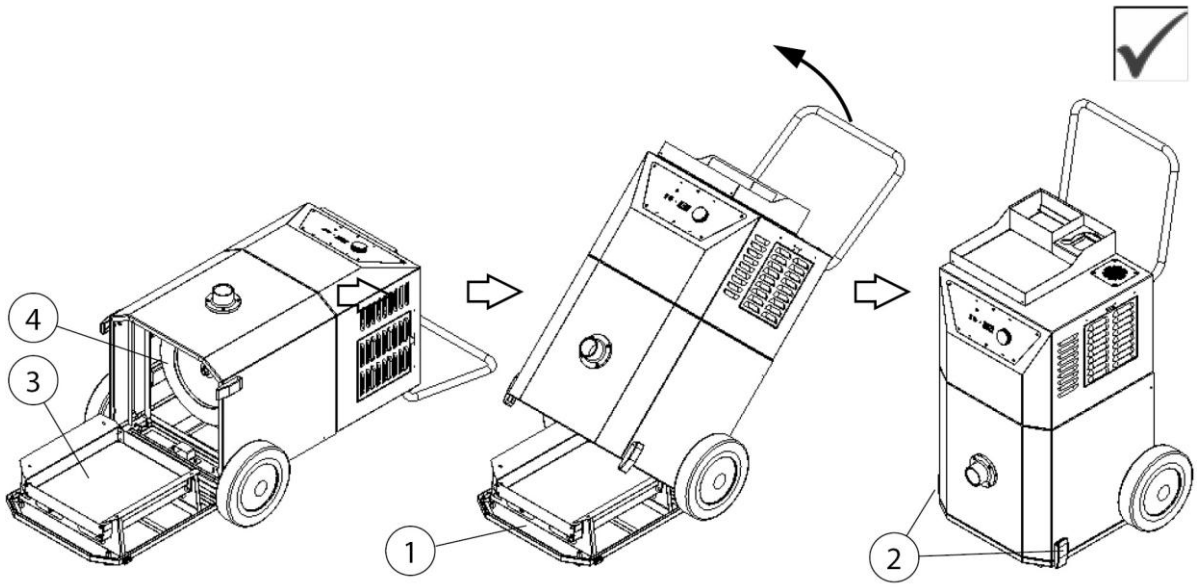


Fig. 13 : Fermeture du couvercle de maintenance

12. Redresser le produit et refermer le couvercle de maintenance (pos. 1) avec les deux fermetures à genouillère (pos. 2).
13. Rebrancher le produit au réseau électrique en branchant la fiche de secteur.
14. Remettre en service le produit. (Voir également chapitre Mise en service)

7.3 Dépannage

Panne	Cause	Remarque
Le produit ne démarre pas	Tension secteur indisponible	Faire contrôler par un électricien
	Capteur de démarrage/d'arrêt (start/stop) (équipement en option) raccordé, mais aucun courant de soudage détecté. Processus de soudage pas encore démarré	Démarrer le processus de soudage
Toutes les fumées ne sont pas aspirées	Courants d'air	Éviter les courants d'air
	Mauvaise puissance d'aspiration réglée	Vérifier la puissance d'aspiration nécessaire et la corriger

Puissance d'aspiration trop faible / indisponible	Éléments filtrants saturés	Remplacer les éléments filtrants
	Torche de soudage bouchée	Nettoyer la torche de soudage
De la poussière s'échappe côté air purifié	Éléments filtrants endommagés	Remplacer les éléments filtrants
Pas de nettoyage du produit/filtre	Absence d'alimentation en air comprimé. Pression/Quantité d'air comprimé insuffisante	(seulement pour les produits avec filtre à décolmatage)
Le produit s'arrête	La température du composant du produit est trop élevée	Voir chapitre : Codes d'erreur – Afficheur numérique LED
		Laisser refroidir le produit
L'avertisseur sonore retentit	Puissance d'aspiration trop faible	Remplacer l'élément filtrant
		Nettoyer la torche de soudage
		Démarrer le système de décolmatage (seulement pour les produits avec buse rotative + filtre à décolmatage)

Tabl. 12 : dépannage

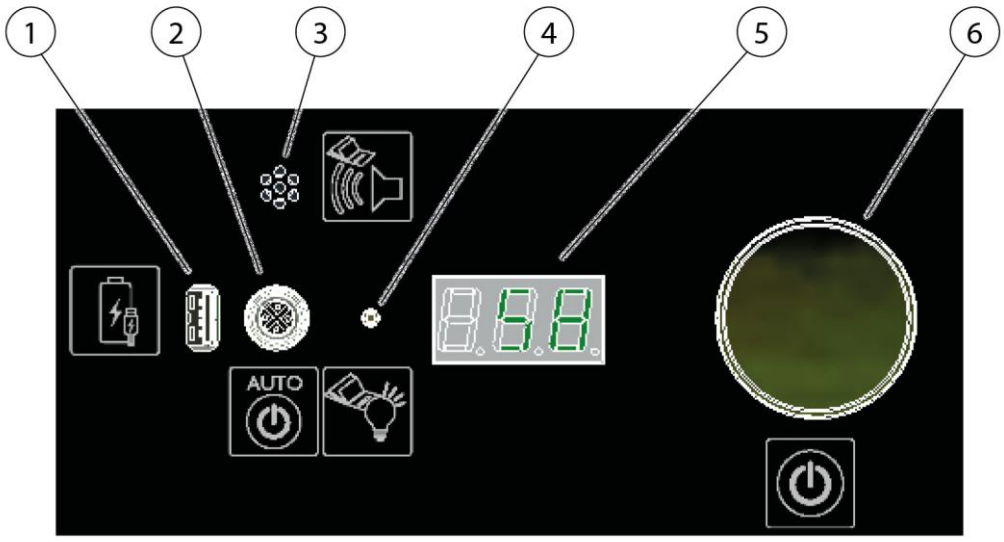


Fig. 14 : élément de commande

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Prise de charge USB	4	Témoin de signalisation LED
2	Prise de raccordement pour le capteur de démarrage/d'arrêt	5	Afficheur numérique LED
3	Avertisseur sonore	6	Commande inductive à bouton unique (bouton rotatif)

Tabl. 13 : élément de commande

Les erreurs et les codes d'indication apparaissent sur l'afficheur numérique LED (pos. 5). Une distinction est faite entre :

- **Codes d'erreur :** En présence d'une erreur, le produit s'arrête immédiatement. Le témoin de signalisation LED (pos. 4) s'allume en rouge. Il est nécessaire de prendre des mesures pour éliminer l'erreur
- **Codes d'avertissement :** En présence d'avertissements, le produit continue à fonctionner. Le témoin de signalisation LED (pos. 4) clignote en magenta et un signal sonore retentit au bout de 5 minutes. Le cas échéant, des fonctions du produit ne sont plus activées. Lorsque plusieurs codes d'avertissement sont activés, ils apparaissent l'un après l'autre sur l'afficheur numérique LED. Une fois que tous les codes d'avertissement ont été affichés, ils réapparaissent au bout de 5 minutes. En tournant et en appuyant sur le bouton rotatif (pos. 6), il est possible d'afficher les avertissements et de les masquer pendant 5 minutes.

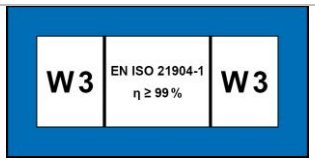
7.4 Codes d'erreur – Afficheur numérique LED

Code d'erreur	Cause de l'erreur	Réaction de l'unité de commande	Remarque
F01	Surintensité de courant du convertisseur de fréquence	Le produit s'arrête	Contrôler l'alimentation électrique
F02	Surtension	Le produit s'arrête	Contrôler l'alimentation électrique

F03	Sous-tension du convertisseur de fréquence	Le produit s'arrête	Contrôler l'alimentation électrique
F04	Température excessive du convertisseur de fréquence	Le produit s'arrête	Contrôler l'alimentation électrique
F60	Erreur interne du convertisseur de fréquence	Le produit s'arrête	Contacter le service après-vente
F 90	Aucune communication avec le convertisseur de fréquence		Débranchez le produit de l'alimentation électrique pendant environ 60 secondes / Contactez le service après-vente
F91	Température du moteur trop élevée	Le produit s'arrête	Laisser refroidir le produit
F92	Température de l'unité de commande trop élevée	Le produit s'arrête	Laisser refroidir le produit

Tabl. 14 : codes d'erreur

7.5 Codes d’avertissement – Afficheur numérique LED

Code	Cause	Remarque
SEr (A01)	Maintenance nécessaire	Procéder à une maintenance
CLE (A02)	Pression différentielle trop élevée	Effectuer un nettoyage du filtre ! (voir chapitre Utilisation - Nettoyage)
A02	Dépression dans la conduite d'aspiration trop élevée	S’assurer que la conduite d’aspiration n’est pas bouchée
A03	Erreur de capteur pour la mesure du débit volumétrique	La fréquence du moteur apparaît sur l’afficheur numérique LED, contacter le service après-vente
A05	Puissance d'aspiration insuffisante.	 Avertisseur sonore activé
	La puissance d'aspiration nécessaire pour la torche à aspiration raccordée n’est pas atteinte	S’assurer que la torche à aspiration n’est pas bouchée. Procéder au remplacement du filtre.
A06	Température de l’unité de commande élevée (15 °C au-dessous de la limite d’arrêt)	Aucune mesure nécessaire
A07	Température de l’appareil élevée (15 °C au-dessous de la limite d’arrêt)	Aucune mesure nécessaire

Tabl. 15 : codes d’avertissement

REMARQUE

Protection contre la surcharge

Lorsque la dépression dans la conduite d’aspiration dépasse 22 000 Pa et lorsque la température à l’intérieur du produit dépasse une certaine valeur limite, le produit réduit automatiquement la puissance d'aspiration pour éviter une surcharge du produit.

REMARQUE

Si la panne ne peut pas être éliminée par le client, contacter le service après-vente du fabricant.

7.6 Mesures d'urgence

En cas d'incendie du produit ou de ses éléments de détection installés le cas échéant, prendre les mesures suivantes :

1. Débrancher le produit du réseau électrique ! Le cas échéant, débrancher la fiche de secteur, basculer l'interrupteur principal en position 0, débrancher les fusibles du câble d'alimentation.
2. Si disponible, couper l'alimentation en air comprimé.
3. Éteindre le foyer de l'incendie à l'aide d'un extincteur à poudre disponible dans le commerce.
4. Le cas échéant, informer les pompiers compétents.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas ouvrir les produits équipés d'une porte de maintenance. Formation de jets de flammes !

En cas d'incendie, ne jamais toucher le produit sans gants de protection adaptés. Danger de brûlures !

8 Mise au rebut

⚠ AVERTISSEMENT

Le contact de la peau avec des fumées de soudage, etc. peut provoquer des irritations cutanées chez les personnes sensibles !
Les travaux de démontage sur le produit sont strictement réservés au personnel spécialisé dûment formé et autorisé en respectant les consignes de sécurité et les consignes de prévention des accidents en vigueur ! D'importants dommages de santé pour les organes et les voies respiratoires sont possibles !
Afin d'éviter tout contact et toute inhalation de particules de poussière, employez des vêtements de protection, des gants et un système de protection respiratoire à soufflerie !
Pendant les travaux de démontage, éviter toute libération de particules de poussière dangereuse afin de ne pas nuire à la santé des personnes à proximité.

⚠ ATTENTION

Pendant tous les travaux sur et avec le produit, respecter les obligations légales en vue de la réduction des déchets et du recyclage et de la mise au rebut conformes.

8.1 Plastiques

Les plastiques éventuellement utilisés doivent être triés autant que possible. Les plastiques doivent être éliminés en respectant la législation.

8.2 Métaux

Les métaux éventuellement utilisés doivent être triés et mis au rebut. L'élimination doit être confiée à une entreprise autorisée.

8.3 Éléments filtrants

Les éléments filtrants éventuellement employés doivent être mis au rebut conformément aux directives légales.

9 Pièce jointe

9.1 Déclaration de conformité UE

Désignation :	Appareil de filtration des fumées de soudage
Série :	VacuFil Compact
Type :	82310, 82311, 82312, 82313, 82360, 82361, 82362, 82363 (le cas échéant, références divergentes si autre variante du produit)
ID machine :	(Numéro de série) voir plaque signalétique sur le produit
	Le produit a été développé, construit et fabriqué conformément aux directives CE 2006/42/CE - Directive Machines
	Le produit est encore conforme aux dispositions des directives : 2014/30/UE - Directive relative à la CEM 2011/65/UE - Directive RoHS
Entreprise :	Sous la seule responsabilité de KEMPER GmbH Von-Siemens-Str. 20, D-48691 Vreden

Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées :
EN ISO 12100:2010 Sécurité des machines – Principes généraux de conception
EN ISO 13857:2019 Sécurité des machines – Distances de sécurité
EN ISO 13854:2019 Sécurité des machines – Écartements minimaux
EN ISO 4414:2010 Sécurité des transmissions pneumatiques
EN ISO 21904-1:2020 Hygiène et sécurité en soudage
EN IEC 61000-6-2:2019 Compatibilité électromagnétique – Immunité pour les environnements industriels
EN IEC 61000-6-4:2019 Compatibilité électromagnétique – Norme sur l'émission pour les environnements industriels
EN 60204-1:2018 Sécurité des machines – Équipement électrique
EN ISO 13849-1:2023 Sécurité des machines – Systèmes de commande

Une liste complète des normes, directives et spécifications appliquées est disponible auprès du fabricant. Le mode d'emploi du produit est disponible.

Mandataire :
Kemper GmbH, Von-Siemens-Str. 20, 48691 Vreden, Allemagne
La personne indiquée ci-dessus est autorisée à constituer le dossier technique conformément à l'annexe VII de la directive 2006/42/CE.



Vreden, 28.05.2026		Directeur général
Lieu, date	B. Kemper	Informations à propos du signataire

9.2 UKCA Declaration of Conformity

Designation:	Welding fume filter unit
Series:	VacuFil Compact
Type:	**82310, 82311, 82312, 82313, 82360, 82361, 82362, 82363** (possibly different article numbers for other product variants)
Machine ID:	(Serial number) see type plate on product
	This product is developed, designed and manufactured in accordance with the UKCA directives Supply of Machinery (safety) Regulations 2008
	The product continues to comply with the provisions of the Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016
	At the sole responsibility of
Company:	**KEMPER GmbH** Von-Siemens-Str. 20, D-48691 Vreden

The following designated standards and technical specifications have been applied:

BS EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design
BS EN ISO 13857:2019 Safety of machinery - Safety distances
BS EN ISO 13854:2019 Safety of machinery
BS EN ISO 4414:2010 fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
BS EN ISO 21904-1:2020 Health and safety in welding and allied processes
BS EN IEC 61000-6-2:2019 Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-2: Generic standards - Immunity standard for industrial environments
BS EN IEC 61000-6-4:2019 Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 6-4: Generic standards - Emission standard for industrial environments
BS EN 60204-1:2018 Safety of machinery - Electrical equipment of machines
BS EN ISO 13849-1:2023 Safety of machinery - Safety-related parts of control systems
BS EN IEC 63000:2018 Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances

A complete list of standards, directives and specifications applied is available from the manufacturer. The operating manual belonging to the product is available.
Additional information:

UK Authorised Representative:
United Kingdom KEMPER (U.K.) Ltd.
Venture Court, 2 Debdale Road, Wellingborough, Northamptonshire NN8 5AA
The above-mentioned person is authorized to compile the technical documentation in Schedule 2 of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008.



Vreden, 28.05.2026		CEO
Place, date	B. Kemper	Identification of the signatory

9.3 Caractéristiques techniques

Désignation	**Type**			
Filtre	82310	82311	82312	82313
Niveaux de filtration	1			
Technologie de filtration	Filtre à accumulateur			
Méthode de décolmatage	--			
Surface filtrante m² [ft²]	6,7 [72]			
Nombre d'éléments filtrants	1			
Surface filtrante totale m² [ft²]	6,7 [72]			
Type de filtre	Cartouche filtrante			
Matériau filtrant	Membrane PE-M			
Degré de séparation ≥ %	99,9			
Classe de fumée de soudage	W3			
Norme d'essai	DIN EN ISO 21904-1+2			
Classe de filtration / classe de poussière	M			
Données de base				
Puissance maximale du ventilateur m³/h [CFM]	220 [129]			
Puissance d'aspiration m³/h [CFM]	160 [94]	170 [100]		
Dépression Pa [inch WC]	24000 [96]	31000 [125]		
Puissance moteur kW [hp]	1,5 [2,01]	2,2 [2,95]		
Tension de raccordement / courant nominal / degré de protection / classe ISO	voir plaque signalétique			
Température ambiante admissible (fonctionnement) °C [°F]	+5 à +40 [+41 à +104]			
Facteur de service %	100			
Niveau sonore dB(A)	75,0	77,9		
Alimentation en air comprimé bar [psi]				
Consommation / classe d'air comprimé				
Dimensions du produit de base l x h x p	voir fiche dimensionnelle			

Poids du produit de base kg [lbs]	65 [144]
Informations supplémentaires	
Type de ventilateur	Compresseur à canal latéral
Régulation de la puissance d'aspiration	Manuelle/Optionnelle
Altitude maximale du lieu d'installation au-dessus de la mer (en mètres) [ft]	1500 [4921]

Tabl. 16 : caractéristiques techniques

Désignation	**Type**			
Filtre	82360	82361	82362	82363
Niveaux de filtration	1			
Technologie de filtration	Filtre à décolmatage			
Méthode de décolmatage	Buse rotative			
Surface filtrante m² [ft²]	6,7 [72]			
Nombre d'éléments filtrants	1			
Surface filtrante totale m² [ft²]	6,7 [72]			
Type de filtre	Cartouche filtrante			
Matériau filtrant	Membrane ePTFE			
Degré de séparation ≥ %	99,9			
Classe de fumée de soudage	W3			
Norme d'essai	DIN EN ISO 21904-1+2			
Classe de filtration / classe de poussière	M			
Données de base				
Puissance maximale du ventilateur m³/h [CFM]	220 [129]			
Puissance d'aspiration m³/h [CFM]	160 [94]	170 [100]		
Dépression Pa [inch WC]	24000 [96]	31000 [125]		
Puissance moteur kW [hp]	1,5 [2,01]	2,2 [2,95]		
Tension de raccordement / courant nominal / degré de protection / classe ISO	voir plaque signalétique			
Température ambiante admissible (fonctionnement) °C [°F]	+5 à +40 [+41 à +104]			

Facteur de service %	100	
Niveau sonore dB(A)	75,0	77,9
Alimentation en air comprimé bar [PSI]	6 – 8 [87 – 116]	
Consommation d'air comprimé LN/min [CFM] / Classe d'air comprimé	400 [14] 2:4:2 ISO 8573-1	
Dimensions du produit de base l x h x p	voir fiche dimensionnelle	
Poids du produit de base kg [lbs]	65 [144]	
Informations supplémentaires		
Type de ventilateur	Compresseur à canal latéral	
Régulation de la puissance d'aspiration	Manuelle/Optionnelle	
Altitude maximale du lieu d'installation au-dessus de la mer (en mètres) [ft]	1500 [4921]	

Tabl. 17 : caractéristiques techniques

9.4 Fiche dimensionnelle

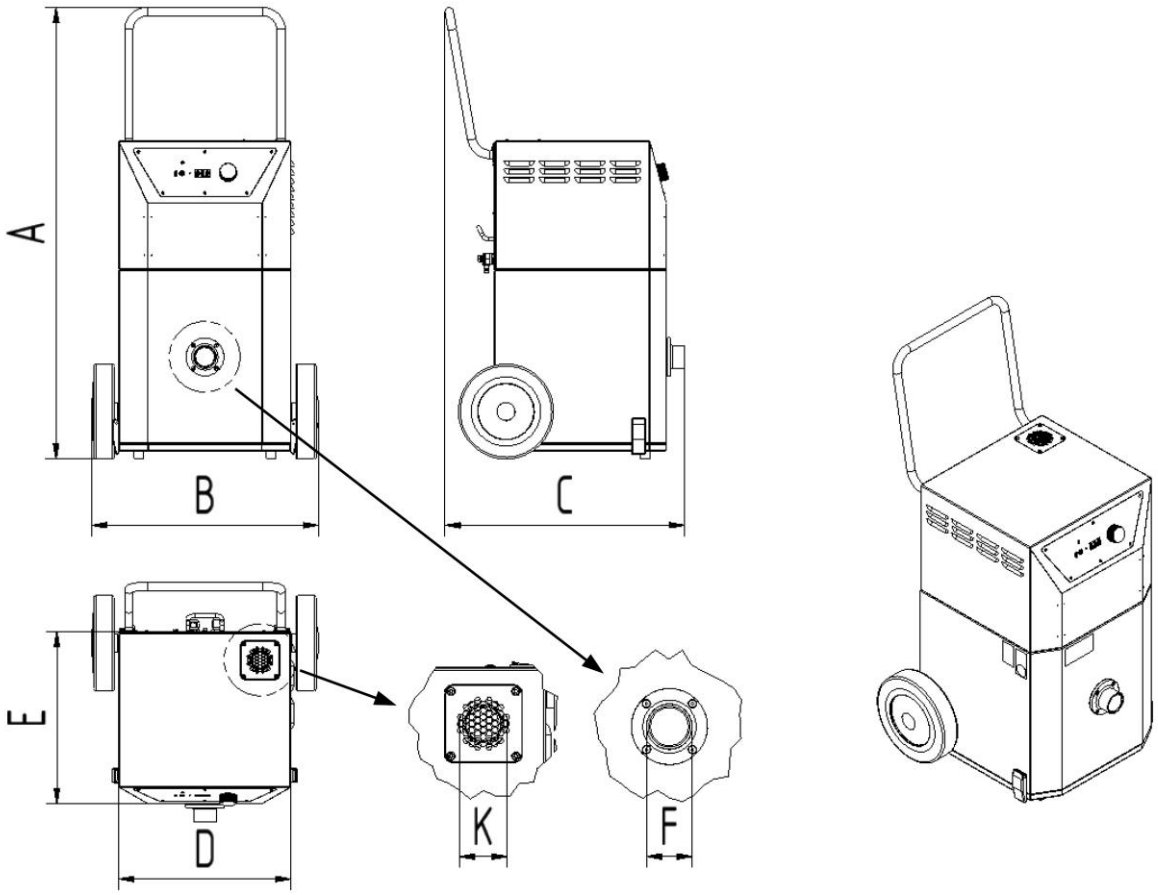


Fig. 15 : Fiche dimensionnelle

Symbole	Dimensions en mm [in]	Symbole	Dimensions en mm [in]
A	1182 [46.5]	E	450 [17.7]
B	594 [23.4]	F	Ø 63 [2.5]/ Ø 45 [1.8]
C	627 [23.7]	K	Ø 63 [2.5]
D	450 [17.7]		

Tabl. 18 : Tableau dimensionnel

9.5 Pièces de rechange et accessoires

N° courant	Désignation	Référence
1	Filtre principal - filtre jetable	1090676

2	Filtre principal - filtre à décolmatage	1090699
3	Natte de préfiltre refroidissement du moteur (pack de 10)	1090472
4	Conteneur d'élimination jetable de 6 litres	1490779
5	Flexible d'aspiration 2,5 m Ø 45 mm	93070004
6	Flexible d'aspiration 5,0 m Ø 45 mm	93070005
7	Flexible d'aspiration 10,0 m Ø 45 mm	93070006
8	Tuyau d'aspiration 5,0m Ø 63mm	1140864
9	Tuyau d'aspiration 7,5m Ø 63mm	1140865
10	Tuyau d'aspiration 10,0m Ø 63mm	1140866
11	Raccord pour tuyau d'aspiration NW 45/ NW63	1061188
12	Hotte à entonnoir, ronde, orifice d'aspiration Ø210 mm	2320006
13	Buse à fente, largeur 300mm, avec pied magnétique	2320008
14	Buse à fente, largeur 600mm, avec pied magnétique	2320009
15	Hotte à entonnoir, flexible avec pied magnétique	2320010
16	Adaptateur pour pistolets de soudage 42-44 mm	1060071
17	Adaptateur pour pistolets de soudage 39-42 mm	1060104
18	Adaptateur pour pistolets de soudage 30-38 mm	1060084
19	Système de mise en marche et d'arrêt automatique	94102702
20	Bac à outils avec porte-gobelet	1490776
21	Régulation de la puissance d'aspiration	1180838
22	Poignée étrier	1490778
23	Jeu de roues	6430012

Tabl. 19 : pièces de rechange et accessoires

Deutschland (HQ)
KEMPER GmbH
Von-Siemens-Str. 20
D-48691 Vreden
Tel. +49 2564 68-0
Fax +49 2564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

United Kingdom
KEMPER (U.K.) Ltd.
Venture Court
2 Debdale Road
Wellingborough
Northamptonshire NN8 5AA
Tel. +44 1327 872 909
Fax +44 1327 872 181
mail@kemper.co.uk
www.kemper.co.uk

France
KEMPER sàrl
7 Avenue de l'Europe
F-67300 Schiltigheim
Si vous appellez de France
Tél. +33 800 91 18 32
Fax +33 800 91 90 89
De Belgique ou de l'étranger
Tél. +492564 68-135
Fax +492564 68-40135
mail@kemper.fr
www.kemper.fr

China
KEMPER China
Floor 2, Building 6
No. 500 Huapu Road
Shanghai 201799
P.R. of China
Tel. +86 (21) 5924-0978
Fax +86 1852-1069-401
info@kemper-china.com.cn
www.kemper.cn.com

Ceská Republika
KEMPER spol. s r.o.
Pyšelská 393
CZ-257 21 Porící nad Sázavou
Tel. +420 317 798-000
Fax +420 317 798-888
mail@kemper.cz
www.kemper.cz

United States
KEMPER Fume
Extraction Systems LLC
31465 Stephenson Hwy
Madison Heights
MI, 48071 USA
ph+1 (312) 815 5656
info@kemper-na.com
kemper-na.com

Canada
KEMPER Fume
Extraction Systems
1-2, 1249 Seagrave Road
Woodstock, ON, N4T 0A8,
Canada
ph+1 (312) 815 5656
info@kemper-na.com
kemper-na.com

Nederland
KEMPER B.V.
Demmersweg 92
Begane grond
7556 BN Hengelo
Tel. +492564 68-137
Fax +492564 68-120
mail@kemper.eu
www.kemper.eu

España
KEMPER IBÉRICA, S.L.
Avda Diagonal, 421 3°
E-08008 Barcelona
Tel. +34 902 109-454
Fax +34 902 109-456
mail@kemper.es
www.kemper.es

India
KEMPER India
55, Ground Floor, MP Mall
MP Block, Pitam Pura
New Delhi -110034
Tel. +91.11.42651472
mail@kemper-india.com
www.kemper-india.com

Polska
Kemper Sp. z o.o.
ul. Grzybowska 87
00-844 Warszawa
Tel. +48 22 5310 681
Faks +48 22 5310 682
info@kemper.pl
www.kemper.pl